



ROMI G 550 | ROMI G 550M

CENTRE DE TOURNAGE

ROMI **SÉRIE G**



INNOVATION + QUALITE

Nous vous proposons des machines-outils ayant le meilleur rapport qualité-prix du marché. Notre engagement dans le développement permanent de nouvelles solutions et notre esprit d'innovation permettent de fabriquer des équipements robustes, de haute qualité et technologie. Forts de 90 ans d'expérience et d'une présence mondiale, nous conservons les valeurs qui nous ont permis de fabriquer des produits reconnus dans le monde entier.

Nous assurons un suivi complet à toutes les étapes de votre projet grâce à nos équipes technico-commerciales, ainsi qu'à nos services finance, formation, assistance technique spécialisée et pièces de rechange.

ROMI couvre l'ensemble du territoire grâce à un réseau de **filiales parfaitement préparé au support client** et qui propose une gamme très étendue de services allant du service commercial à l'après-vente.

Avoir une machine-outil Romi, c'est la certitude de **disposer d'un équipement de dernière génération, fonctionnel aujourd'hui comme demain.**

Des filiales couvrent le marché des États-Unis, du Mexique, Brésil et d'Europe. Un réseau de revendeurs implantés dans des centres logistiques stratégiques dans le monde entier permet de servir nos clients sur les 5 continents.

Romi, vous offre une solution complète, bien au-delà du simple équipement : vous êtes certains d'avoir à chaque instant un constructeur à votre côté pour vous accompagner. Vous pouvez compter sur nous pour trouver la solution idéale répondant le mieux à vos besoins. **Notre objectif principal : rendre votre activité encore plus productive et rentable.**



L'usine 16 de ROMI

ROMI SÉRIE G



ROMI G 550 / ROMI G 550M

Construction robuste pour l'usinage à pleine puissance

Les centres de tournage ROMI G 550 et ROMI G 550 M ont été conçus pour fonctionner dans des conditions de rendement élevés. Ils offrent une puissance de 33,6 kW et un couple très élevé, adapté à l'usinage à pleine puissance.

Possédant une structure robuste, la série G offre une grande rigidité dans les opérations d'usinage difficiles. Leur stabilité thermique et géométrique garantissent une précision, une performance et une productivité élevée.

Puissance, couple, robustesse et précision pour des conditions de moyenne et haute production.



- Nez de broche ASA A2-8" - 2 500 tr/min ou ASA A2-11" - 2 000 tr/min
- Moteur principal : 45,7 hp / 33,6 kW
- Tourelle 12 positions chaises pour outils fixes (Romi G 550) / Tourelle 12 positions avec disque standard BMT-75, pour outils fixes et entraînés, pour le perçage, le fraisage et taraudage (ROMI G550M)
- Contre-pointe avec positionnement automatique de la base, fourreau à entraînement hydraulique et pointe MT-5 intégrée.
- CNC SIEMENS Sinumerik 828D, avec moniteur LCD 15" couleur à écran tactile.

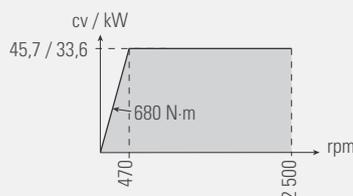
ROMI G 550 / G 550M

Capacités

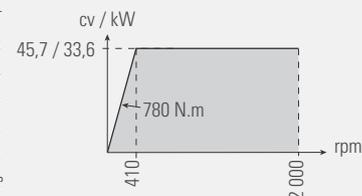


Graphique de puissance

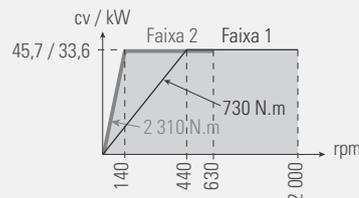
Broche ASA A2-8
(en régime intermittent S2 - 30 min)



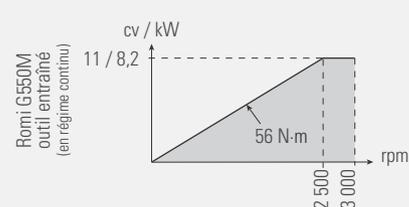
Broche ASA A2-11
(en régime intermittent S2 - 30 min)

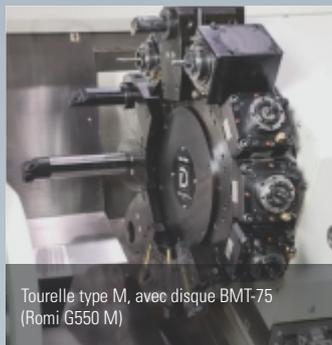


Broche ASA A2-11
avec boîte de vitesses
(GearBox ZF (Romi G550))



Romi G550M
outil entraîné
(en régime continu)





Tourelle type M, avec disque BMT-75 (Romi G550 M)



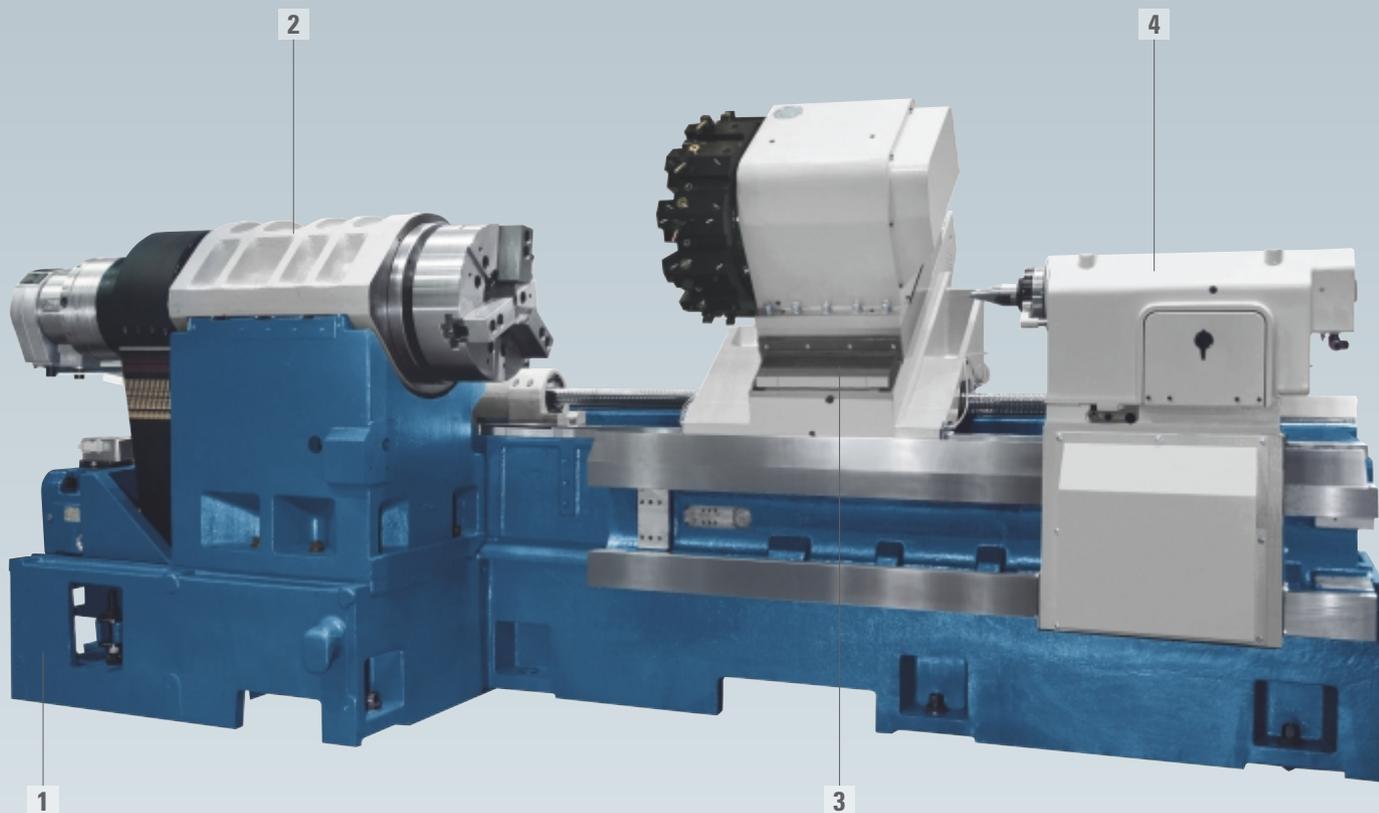
Tourelle type T, avec support pour barre d'alésage (en option)



Palpeur d'outil (en option)



Lunette hydraulique avec capacité de Ø 50 à 200 mm à 200 mm et positionnement programmable du corps via l'axe Z (en option)



STRUCTURE

1 Structure

Base monobloc robuste, conçue pour fournir la rigidité et la stabilité de la machine en fonctionnement à pleine puissance. Ses guides plats et prismatiques trempés et rectifiés par induction, garantissent performances, absorption des vibrations et la précision de l'usinage.

2 Nez de broche

Il se compose d'une cartouche robuste avec une broche supportée par des roulements à billes de haute précision. Il permet des vitesses importantes, garantissant des performances élevées même dans des conditions de coupe sévères. Le corps symétrique de la cartouche, séparé de sa base par des plaques isolantes, réduit le transfert de chaleur vers la base et diminue le déplacement de l'axe longitudinal de la broche.

3 Glissières du chariot transversal

Le chariot transversal est doté de glissières carrées, trempées par induction et rectifiées qui assurent la rigidité et la stabilité de la machine même dans des conditions difficiles. Les glissières sont revêtues d'un matériau à faible coefficient de frottement, ce qui permet des avances et des accélérations d'excellente qualité.

4 Contre-pointe mobile

Doté d'un fourreau à entraînement hydraulique, la contre-pointe assure une précision et une stabilité élevée même dans des conditions de travail difficiles.

La contre-pointe offre:

- Le positionnement automatique
- Un système de blocage hydraulique intégré dans la base.
- Une contre-pointe intégrée qui assure une rigidité élevée et réduisant les vibrations pendant les passes de dégrossissage des pièces lourdes.



CNC

Technologie, performance et fiabilité

CNC SIEMENS Sinumerik 828D

Il est doté d'un écran tactile LCD couleur de 15 pouces, interfaces de communication : port USB et interface pour réseau Ethernet (en option), offrant à l'utilisateur flexibilité pour le chargement des programmes et des paramètres. Il offre d'excellentes ressources pour créer et éditer des programmes, tels que des cycles fixes pour le tournage et le perçage, fonctions d'interpolation linéaire et circulaire fonctions de taraudage, fonctions de

référence, systèmes de coordonnées, 512 paires de systèmes de coordonnées, 512 paires de décalages d'outils, gestion de la durée de vie des outils gestion de la vie de l'outil, 5 Mbytes de mémoire, édition en arrière-plan et d'excellentes capacités de simulation d'usinage en 2D. Il est doté d'une programmation conversationnelle ShopTurn permettant de générer des programmes d'usinage de manière simple et rapide grâce à une interface graphique. Ressources graphiques, sans avoir besoin de codes ISO.



| Spécifications Techniques | | | ROMI G 550 | | ROMI G 550M | |
|---|----------|--------|-------------------|-----------|-----------------------|-----------|
| Capacité | | | | | | |
| Dia. max. au-dessus de la protection axe Z | mm | | 685 | | 685 | |
| Dia. max. sur la table | mm | | 550 | | 530 | |
| Dia. max. de découpe | mm | | 1 300 | | 1 300 | |
| Course longitudinale du chariot (axe Z) | mm | | 280 | | 280 | |
| Course transversale du chariot (axe X) | mm | | 1 340 | | 1 340 | |
| Broche | | | | | | |
| Nez de la broche | ASA | | A2-8" | A2-11" | A2-8" | A2-11" |
| Passage d'arbre de la broche | mm | | 104 | 142 | 104 | 142 |
| Diamètre intérieur du roulement de la broche (avant) | mm | | 150 | 200 | 150 | 200 |
| Gamme de vitesses | | | | | | |
| Direct drive | tr/min | | 2 a 2 500 | 2 a 2 000 | 2 a 2 500 | 2 a 2 000 |
| Avec boîte de vitesses | gamme 1 | tr/min | - | 6 a 630 | - | - |
| | gamme 2 | tr/min | - | 2 a 2 000 | - | - |
| Avances | | | | | | |
| Avance rapide - axe X | m/min | | 20 | | 20 | |
| Avance rapide - axe Z | m/min | | 24 | | 24 | |
| Tourelle | | | | | | |
| | | | Tourelle T | | Tourelle M | |
| Nombre de positions/ d'outils | un | | 12 | | 12 | |
| Système de fixation du support à outils | | | ROMI | | BMT-75 | |
| Support d'outil de tournage externe | mm | | 32 x 32 | | 25 x 25 | |
| Support d'outil de tournage interne | mm | | Ø 50 | | Ø 50 | |
| Support d'outil entraîné axial | DIN 6499 | | - | | ER 40 (Ø 3 - Ø 26 mm) | |
| Support d'outil entraîné radial | DIN 6499 | | - | | ER 40 (Ø 3 - Ø 26 mm) | |
| Plage de vitesses pour outil entraîné | tr/min | | - | | 3 a 3 000 | |
| Couple de moteur à rotation lente (en régime continu) | cv / kW | | - | | 11 / 8,2 | |
| Contre-pointe programmable | | | | | | |
| Course de la contre-pointe | mm | | 1 143 | | 1 143 | |
| Course maximale du fourreau | mm | | 130 | | 130 | |
| Diamètre Du fourreau | mm | | 120 | | 120 | |
| Positionnement du corps | | | automatique | | automatique | |
| Fixation du corps | | | hydraulique | | hydraulique | |
| Activation du fourreau | | | hydraulique | | hydraulique | |
| Alésage conique du fourreau | CM | | 5 (built-in) | | 5 (built-in) | |
| Puissance | | | | | | |
| Moteur principal à courant alternatif (régime e S2 - 30min) | cv / kW | | 45,7 / 33,6 | | 45,7 / 33,6 | |
| Puissance totale | kVA | | 50 | | 50 | |
| Dimensions et poids (approx.) | | | | | | |
| Encombrement (face avant x côté) | mm | | 6 320 x 2 310 | | 6 320 x 2 310 | |
| Poids de la machine (sans convoyeur à copeaux) | kg | | 8 780 | | 8 780 | |

(*) Sans convoyeur à copeaux

Convoyeur à copeaux (en option)

| Modèle | Type de copeaux | Material | | | | |
|-----------------------------|-------------------|--------------|-------|-----------|--------------------------------|-----------|
| | En spiral ou long | Fin et court | Acier | Aluminium | Non ferreux (bronze et laiton) | Fer Fonte |
| TCE (convoyeur à tapis) | ● | X | ● | X | X | X |
| TCA (convoyeur à raclettes) | X | ● | ○ | ○ | ○ | ○ |

● Tout à fait approprié ○ Partiellement indiqué X Pas indiqué

TCA: les copeaux de moins de 0,5 mm peuvent contaminer le réservoir et nécessiter un nettoyage fréquent/des amas de copeaux ou les copeaux ayant des dimensions plus de 50 mm risque de bloquer le convoyeur.

TCE: les copeaux courts dont les dimensions sont inférieures à 5 mm peuvent contaminer le réservoir et nécessiter un nettoyage fréquent

PRESENCE MONDIALE



Brésil États-Unis Allemagne Royaume Uni France



Espagne Italie Mexique Allemagne - BW



ROMI

WWW.ROMI.COM

ROMI S.A.

Rod. SP 304, Km 141,5
Santa Bárbara d'Oeste SP
13459 057 Brazil
+55 (19) 3455 9000

Burkhardt+Weber

Fertigungssysteme GmbH
Burkhardt+Weber-Strasse 57
72760 Reutlingen, Germany
+49 7121 315-0
info@burkhardt-weber.de
www.burkhardt-weber.de

ROMI Europa GmbH

Burkhardt+Weber-Strasse 57
72760 Reutlingen, Germany
+49 7121 315-604
sales@romi-europa.de
www.romi-europa.de

ROMI Machines UK Limited

Leigh Road
Swift Valley Industrial Estate
Rugby CV21 1DS
+44 1788 544221
sales@romiuk.com
www.romiuk.com

ROMI en México

Condominio Parque Arista, Calle
Gral. Mariano Arista 54, bodega 19
Col. Argentina Poniente, Miguel Hidalgo
C.O. 11230, CDMX, México
+521 55 9154 5851
ventasmx@romi.com
www.romimexico.com

América Latina

+55 (19) 3455 9800
export-mf@romi.com

ROMI Machine Tools, Ltd

1845 Airport Exchange Blvd
Erlanger KY - 41018 USA
+1 (859) 647 7566
sales@romiusa.com
www.romiusa.com

ROMI France SAS

Parc de Genève, 240
Rue Ferdinand Perrier 69800
ST Priest
+33 4 37 25 60 70
infos@romifrance.fr
www.romifrance.fr

ROMI Máquinas España

C/ Telemática, 9- Polígono
Industrial La Ferreria 08110
Montcada i Reixac - Barcelona
+34 93 719 4926
info@romi.es
www.romi.es

ROMI Italia Srl

Via Morigi, 33-29020
Gossolengo (PC) - Italia
+39 0523 778 956
commerciale@romiitalia.it
www.romiitalia.it



ISO 9001:2015
Certificate No. 31120



ISO 14001:2015
Certificate No. 70671

Les spécifications peuvent changer sans notification.
Vérifier la disponibilité et les caractéristiques techniques du produit pour votre pays.