



| ROMI C 420 | ROMI C 510 | ROMI C 620 | ROMI C 680 | ROMI C 830 | ROMI C 1000

TOURS CNC PAR APPRENTISSAGE

ROMI SÉRIE C



INNOVATION + QUALITE

Nous vous proposons des machines-outils ayant le meilleur rapport qualité-prix du marché. Notre engagement dans le développement permanent de nouvelles solutions et notre esprit d'innovation permettent de fabriquer des équipements robustes, de haute qualité et technologie. Forts de 90 ans d'expérience et d'une présence mondiale, nous conservons les valeurs qui nous ont permis de fabriquer des produits reconnus dans le monde entier.

Nous assurons un suivi complet à toutes les étapes de votre projet grâce à nos équipes technico-commerciales, ainsi qu'à nos services finance, formation, assistance technique spécialisée et pièces de rechange.

ROMI couvre l'ensemble du territoire grâce à un réseau de **filiales parfaitement préparé au support client** et qui propose une gamme très étendue de services allant du service commercial à l'après-vente.

Avoir une machine-outil Romi, c'est la certitude de **disposer d'un équipement de dernière génération, fonctionnel aujourd'hui comme demain.**

Des filiales couvrent le marché des États-Unis, du Mexique, Brésil et d'Europe. Un réseau de revendeurs implantés dans des centres logistiques stratégiques dans le monde entier permet de servir nos clients sur les 5 continents.

Romi, vous offre une solution complète, bien au-delà du simple équipement : vous êtes certains d'avoir à chaque instant un constructeur à votre côté pour vous accompagner. Vous pouvez compter sur nous pour trouver la solution idéale répondant le mieux à vos besoins. **Notre objectif principal : rendre votre activité encore plus productive et rentable.**



Notre production

ROMI SERIE C



ROMI C 420



ROMI C 510



ROMI C 620



ROMI C 680



ROMI C 830



ROMI C 1000

Polyvalente, robuste et simple d'utilisation

Les tours CNC ROMI série C sont des machines très polyvalentes pour l'usinage de différents types de pièces, avec une programmation simplifiée et une prise en main facile, idéales pour l'usinage des petites à moyennes séries avec grande précision.

Dotées d'une structure robuste, hautement rigides et stables, ces machines offrent des performances élevées dans des conditions de travail très variées.

Polyvalence, robustesse et simplicité d'utilisation

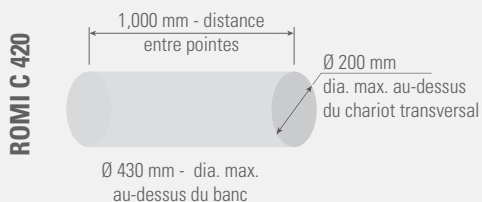


- Broche ASA A2-5" - 4000 tr/min ou
- Broche ASA A2-6" - 3000 tr/min
- Moteur principal: 9,0 kW
- Contrepointe à positionnement manuel (standard), pneumatique ou hydraulique (en option)
- CNC Siemens 828D avec conversationnel Shop Turn pour une programmation simplifiée et pleine de ressources.

- Broche ASA A2-6" - 3000 tr/min ou
- Broche ASA A2-8" - 2200 tr/min
- Moteur principal: 11 kW
- Contrepointe à positionnement manuel (standard), pneumatique ou hydraulique (en option)
- CNC Siemens 828D avec conversationnel Shop Turn pour une programmation simplifiée et pleine de ressources.

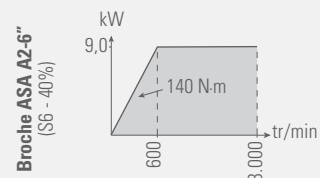
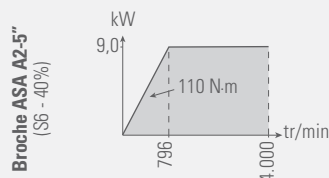
ROMI C 420 / C 510

Capacités

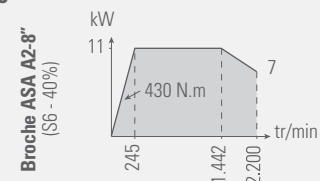
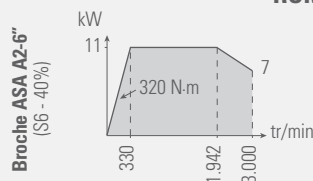


Graphiques de puissance

ROMI C 420



ROMI C 510



Les schémas ne sont pas à l'échelle.



Puissance, rigidité et flexibilité

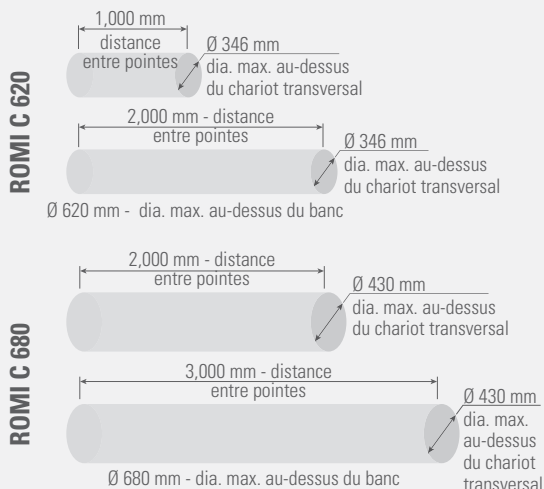


- Broche ASA A2-8" à transmission directe - 1800 tr/min (2500 tr/min en option)
- Moteur principal: 18,5 kW
- Contrepointe à positionnement entraînée par chariot, fourreau à entraînement manuel (standard) ou hydraulique (en option)
- CNC Siemens 828D avec conversationnel Shop Turn pour une programmation simplifiée et pleine de ressources.

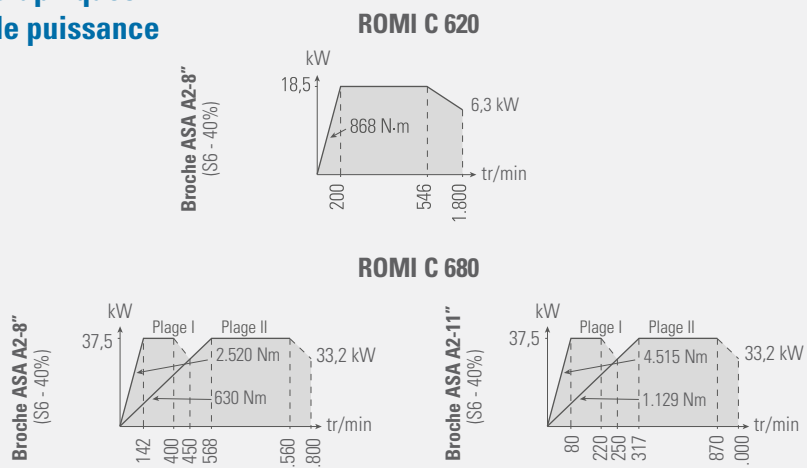
- Broche à engrenage avec deux plages de vitesses: 452 tr/min (page 1) et 1800 tr/min (page 2) - ASA A2-8"
- Broche à engrenage avec deux plages de vitesses: 250 tr/min (page 1) et 1000 tr/min (page 2) - ASA A2-11"
- Moteur principal: 33,6 kW
- Contrepointe à positionnement entraînée par chariot, fourreau à entraînement manuel (standard) ou hydraulique (en option)
- CNC Siemens 828D avec conversationnel Shop Turn pour une programmation simplifiée et pleine de ressources.

ROMI C 620 / ROMI C 680

Capacités



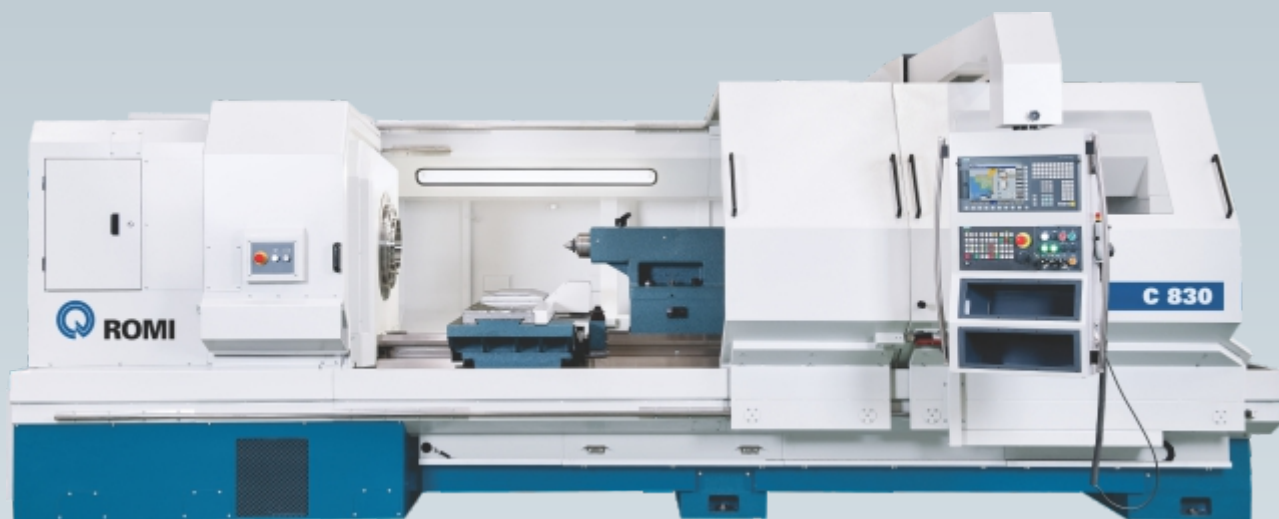
Graphiques de puissance



Les schémas ne sont pas à l'échelle.

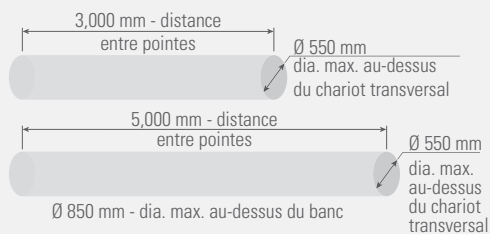
Machine puissante et robuste pour l'usinage de pièces de grandes dimensions avec efficacité et productivité.

- Broche à engrenage avec deux plages de vitesses: 250 tr/min (plage 1) et 1000 tr/min (plage 2) - ASA A2-11"
- Broche à engrenage avec deux plages de vitesses: 200 tr/min (plage 1) et 550 tr/min (plage 2) - ASA A2-15"
- Moteur principal: 33,6 kW
- Contrepointe à positionnement entraînée par chariot, fourreau à entraînement manuel (standard) ou hydraulique (en option)
- CNC Siemens 828D avec conversationnel Shop Turn pour une programmation simplifiée et pleine de ressources.

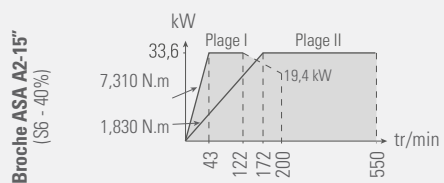
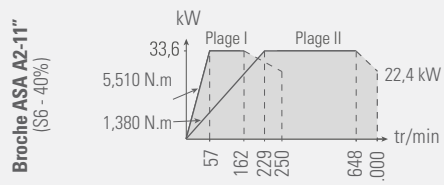


ROMI C 830

Capacités



Graphiques de puissance



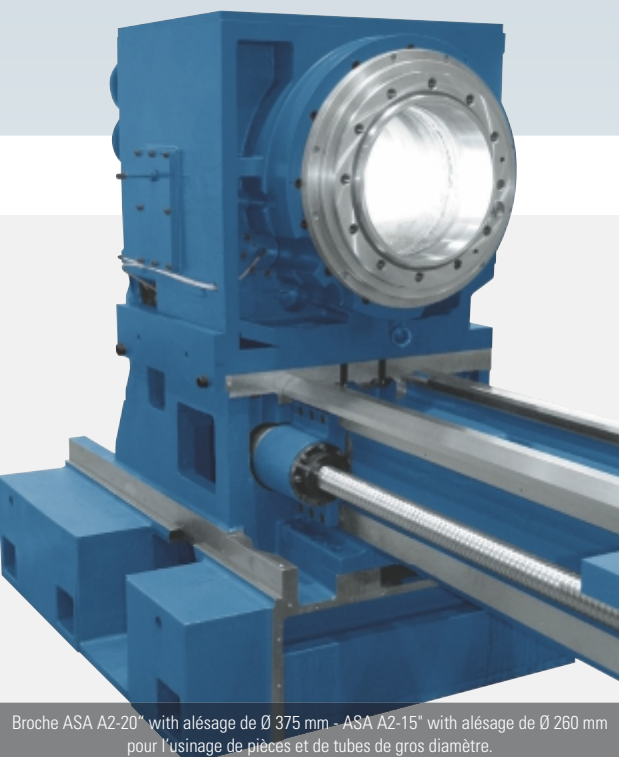
Les schémas ne sont pas à l'échelle.



Rigidité et stabilité élevées pour des opérations de tournage de grandes dimensions.

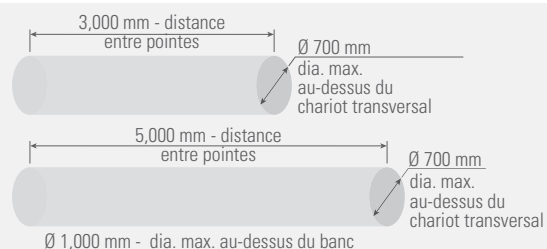


- Broche à engrenage avec deux plages de vitesses: 200 tr/min (plage 1) et 550 tr/min (plage 2) - ASA A2-15"
- Broche à engrenage avec deux plages de vitesses: 125 tr/min (plage 1) et 400 tr/min (plage 2) - ASA A2-20"
- Moteur principal: 33,6 kW
- Contrepointe à positionnement entraînée par chariot, fourreau à entraînement manuel (standard) ou hydraulique (en option)
- CNC Siemens 828D avec conversationnel Shop Turn pour une programmation simplifiée et pleine de ressources.

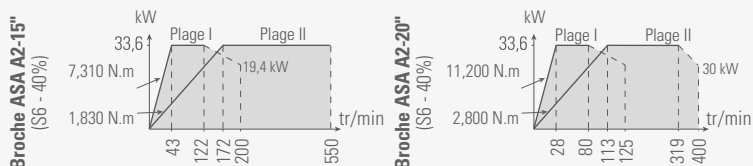


ROMI C 1000

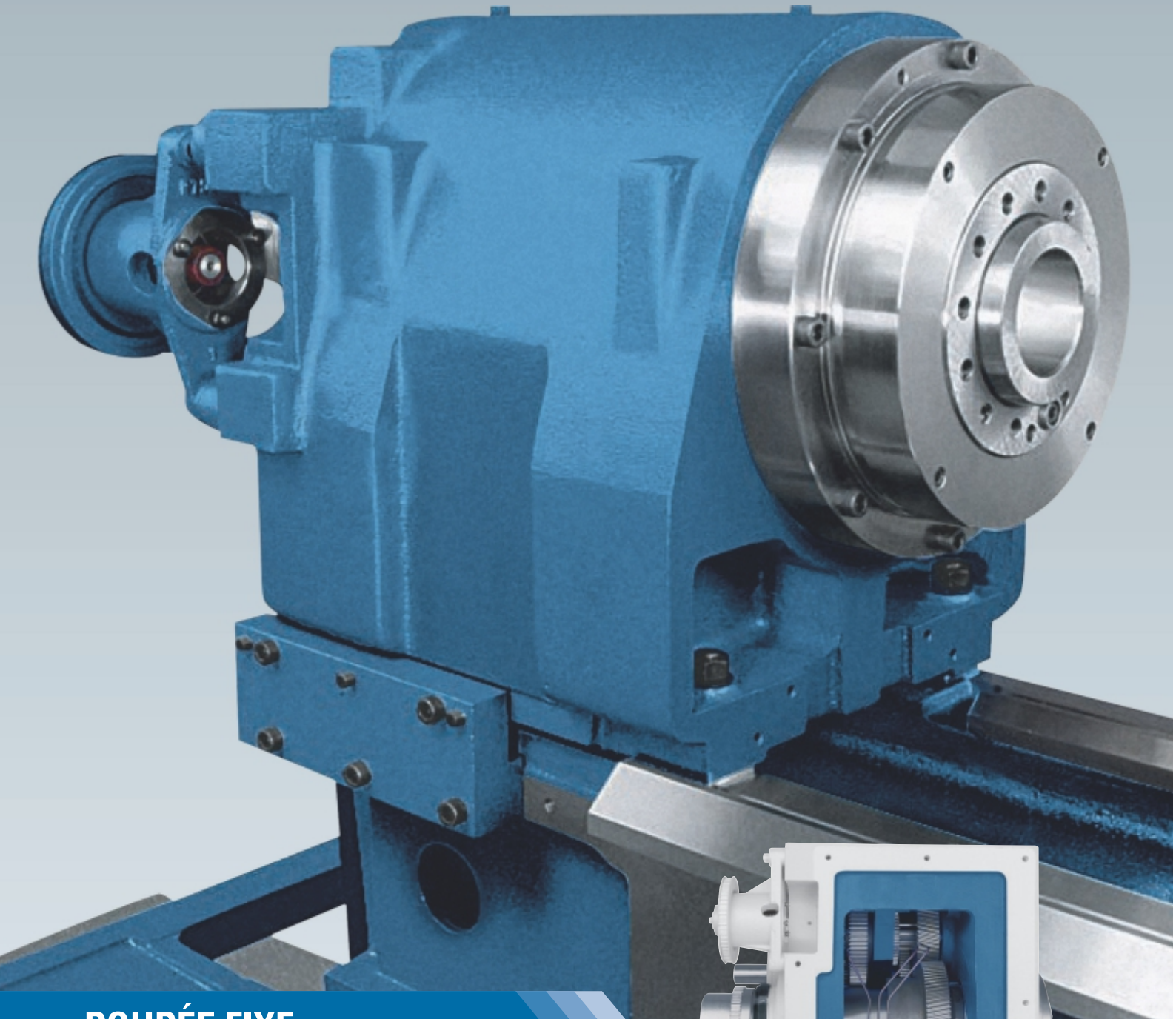
Capacités



Graphiques de puissance



Les schémas ne sont pas à l'échelle.

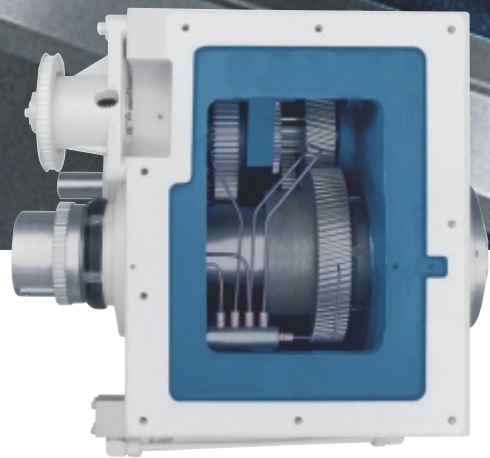


POUPÉE FIXE

Système à cartouche ROMI C 420, C 510 et C 620

La broche est montée sur une structure robuste, à grande capacité de charge, très rigide et offrant un bon amortissement des vibrations dans des conditions de travail extrêmes, permettant d'obtenir une excellente précision géométrique.

Entraînée par un moteur à courant alternatif, avec poulies et courroie micro-V, qui délivre un couple élevé et une vitesse à variation continue.



Entraînement par réducteur ROMI C 680, C 830 et C 1000

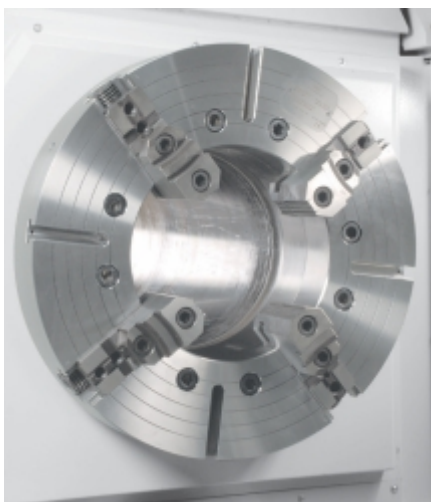
Les engrenages et les arbres sont trempés, rectifiés et équilibrés dynamiquement. Les broches sont conçues pour supporter des efforts importants dans les conditions de travail les plus difficiles.

La lubrification se fait par un système à recirculation d'huile, qui assure une lubrification constante et efficace pour des performances élevées et une durée de vie prolongée.



Pot de serrage (en option sur ROMI C 830 et ROMI C 1000)
Accessoire pour le serrage d'arbres et de tubes longs.

MANDRINS



Options

Les tours peuvent être équipés de différents types de mandrins (*):

- mandrin universel 3 mors
- mandrin hydraulique 3 mors
- mandrin 4 mors indépendants
- pot de serrage 4 mors indépendants (ROMI C 830 et C 1000)

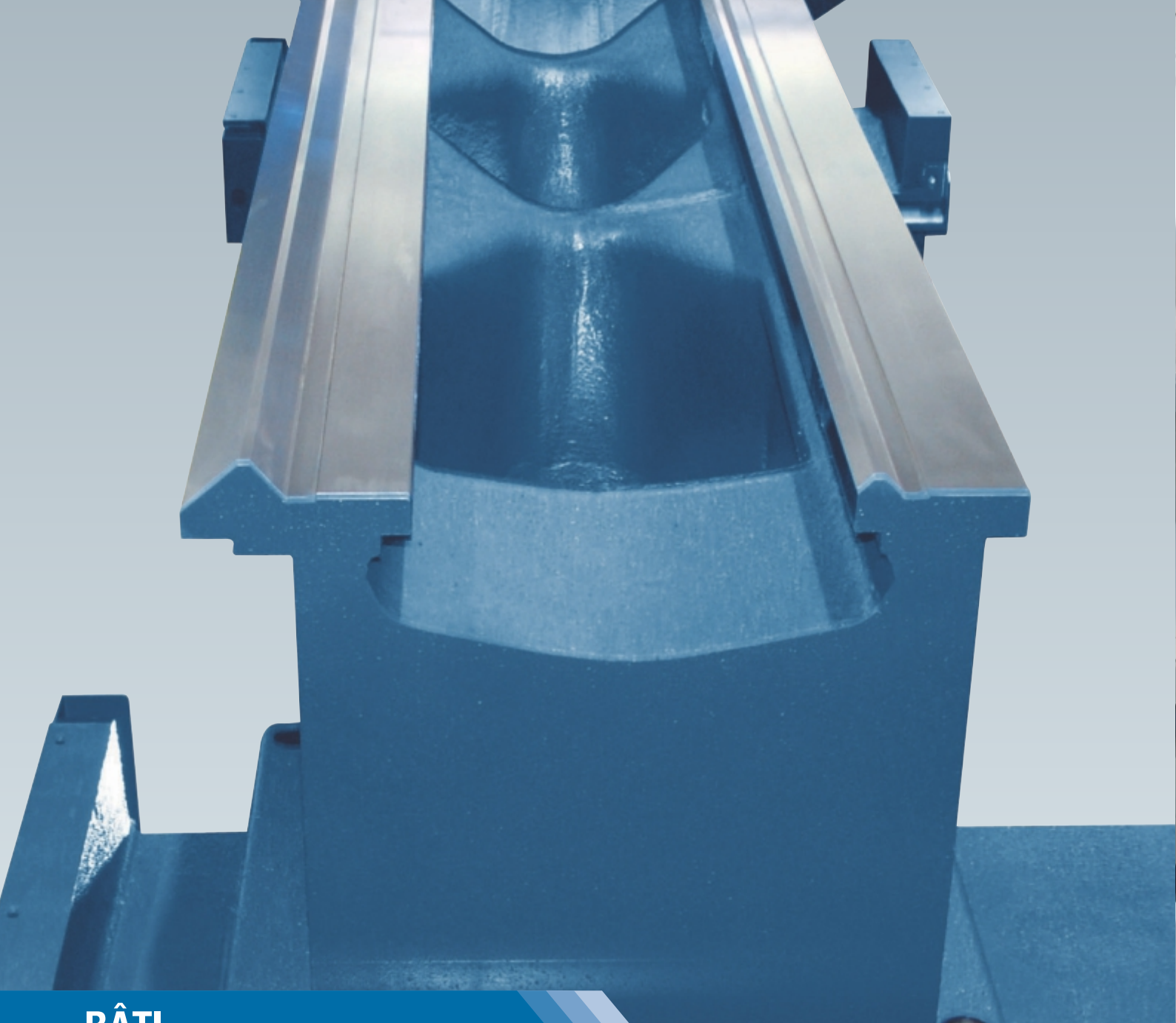
(*): choix d'option obligatoire, disponibilité en fonction du modèle de machine.

Pot de serrage (en option)

ROMI C 830 et C 1000 peuvent être équipées d'un pot de serrage 4 mors indépendants:

- Ø 550 mm (ASA A2-11")
- Ø 700 mm (ASA A2-11")
- Ø 600 mm (ASA A2-15")
- Ø 720 mm (ASA A2-20")

C'est un accessoire important pour le serrage d'arbres et de tubes longs. Les machines sont équipées d'une trappe d'accès pour ouvrir et fermer les mors.



BÂTI

Les bâtis des tours ROMI série C possèdent une structure robuste fabriquée en fonte de haute qualité, qui absorbe les vibrations pendant l'usinage.

Des guidages prismatiques sont trempés et rectifiés pour assurer une résistance à l'usure élevée. Ils constituent un système d'auto-réglage qui assure un contact permanent du chariot transversal au-dessus du banc.

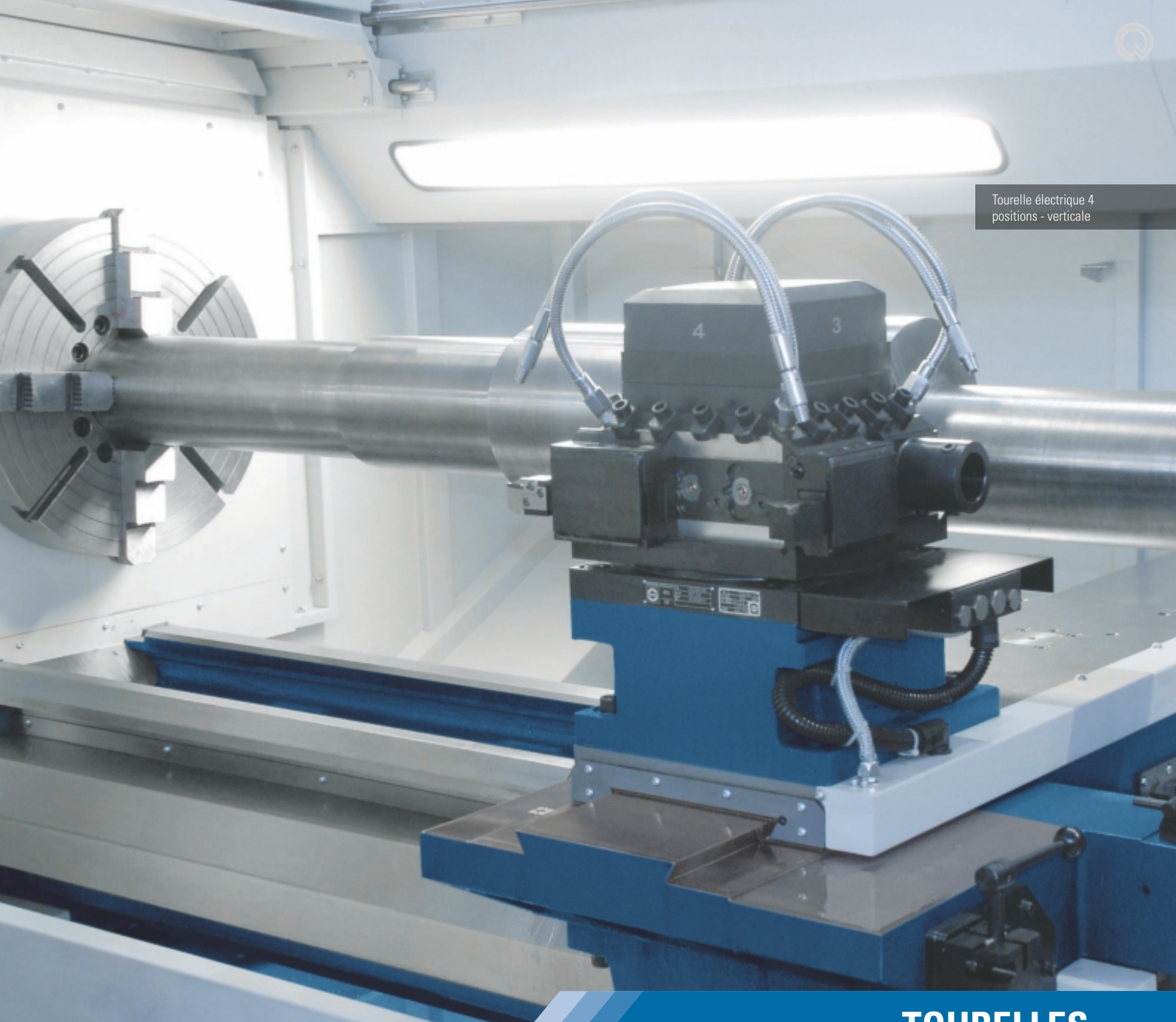
Ces caractéristiques assurent une rigidité, une stabilité et une précision élevées pour des opérations d'usinage exigeantes.

Guidage prismatique et chariot

Les guides prismatiques sont trempés et rectifiés pour une longévité optimale.

Les appuis sont revêtus d'un matériau à faible coefficient de frottement, ce qui permet un entretien facile dans le temps et de garder la précision.





TOURELLES

Tourelles (en option)

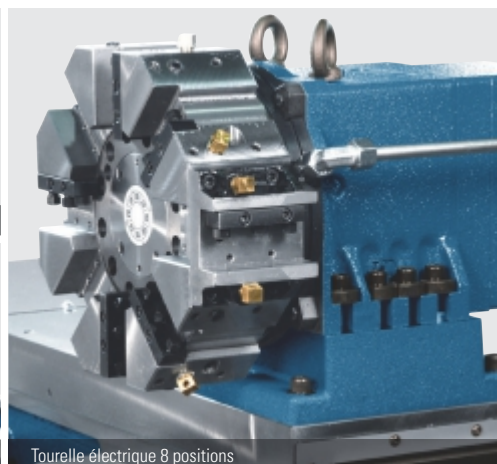
- Tourelle manuel à changement rapide
- Tourelle arrière
- Tourelle électrique 8 positions
- Tourelle manuel 4 positions (vertical)
- Tourelle électrique 4 positions (vertical)
- 8-position turret - horizontal
- Tourelle électrique 8 positions en VDI avec outils tournants (suivant le modèle)
- Autres (sur demande)



Quick change tool holder (optional)



Système de peigne

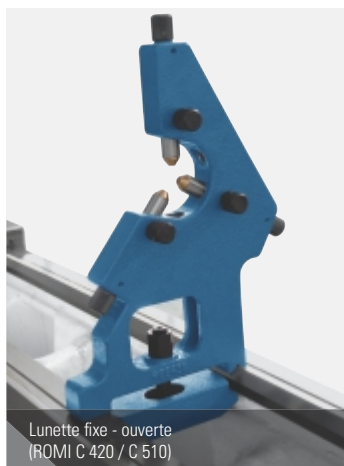


Tourelle électrique 8 positions

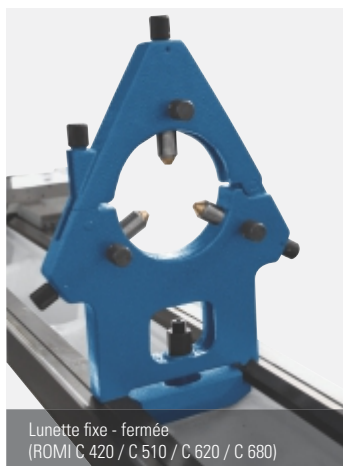
Lunette fixe en U.
(ROMI C 620 / C 680 / C 830 / C 1000)



LUNETTES



Lunette fixe - ouverte
(ROMI C 420 / C 510)



Lunette fixe - fermée
(ROMI C 420 / C 510 / C 620 / C 680)



Lunette à suivre
(ROMI C 420 / C 510)

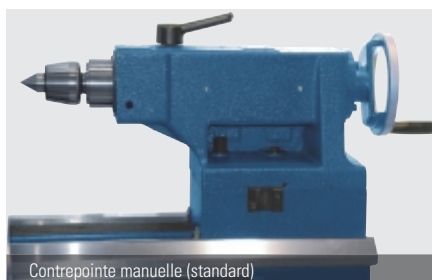
Pour le serrage de pièces longues (arbres ou tubes, par exemple), les tours CNC ROMI Série C peuvent être équipés de différents types de lunettes (en option) qui maintiennent parfaitement les pièces.

Les lunettes sont disponibles en rouleaux et avec des touches en bronze.

D'autres options sont possibles sur demande.



CONTREPINTE



Contrepointe manuelle (standard)

Les tours ROMI Série C sont équipés d'une contrepointe avec fourreau à entraînement manuel (équipement standard), hydraulique ou pneumatique suivant le modèle.

Pour une capacité de charge élevée, une grande rigidité et une bonne absorption des vibrations, les tours C 830 et C 1000 sont équipés d'une contrepointe avec pointe rotative MT-5 intégrée dans le fourreau.

Le positionnement de la contrepointe se fait par l'entraînement du chariot.



Contrepointe pneumatique en option sur le C 420 et le C 510



Contrepointe hydraulique (en option)



CNC

Simplicité de programmation, performance, fiabilité

Commande numérique (CNC) : SIEMENS 828 D avec ShopTurn

La programmation de la ROMI série est commandée par l'armoire SIEMENS 828D permettant :

- . une programmation en conversationnelle
- . une programmation en ISO

La programmation conversationnelle permet en un temps record de concevoir un programme directement sur la machine permettant ainsi de réduire les temps improductifs. Idéal pour les petites séries et les pièces unitaires, aucune connaissance du codage ISO est nécessaire.

ShopTurn est un logiciel de conduite et de programmation pour les tours équipés d'un seul chariot. ShopTurn s'adresse aussi bien aux utilisateurs confirmés qu'à ceux n'ayant pas de connaissances spécifiques du langage ISO. Facile d'utilisation et très convivial, ShopTurn affiche le programme sous la forme d'une gamme d'usinage et représente les cycles et éléments de contour individuels à l'aide d'icônes. Vous pouvez alors modifier l'organisation de cette gamme d'usinage de façon très simple grâce aux fonctions « copier, couper, insérer ». Outre un grand nombre de cycles, ce logiciel offre toute une gamme de fonctionnalités pratiques (par exemple : mesure de la pièce, des outils, gestion des usures des outils en dynamique). ShopTurn offre aussi des fonctions de gestion des programmes avancées. ShopTurn supporte trois types de programmation différents :

1. Les programmes créés à l'extérieur de la machine, par exemple ceux réalisés sur les systèmes CAO / CFAO
2. Les programmes à Code G créés directement au pied de la machine avec le support des cycles SIEMENS
3. Création sous la forme d'une gamme d'usinage avec le conversationnel ShopTurn

Avantages :

- . Réglages de la machine (mesure pièces et outils) avec un support graphique
 - . Gestion des outils, géométries, usures et durée de vie
 - . Aide graphique à la programmation
 - . Simulation graphique de l'usinage de la pièce
- Grâce à la programmation conversationnelle :
- . Réduction du temps de programmation
 - . Représentation graphique de la pièce sur l'écran au fur et à mesure de la programmation
 - . Nombreux cycles de tournage, fraisage et perçages intégrant une aide graphique, dont un cycle de gravure
 - . Cycle de chariotage intelligent
 - . Gestion automatique des mouvements d'approche et de retrait

Ecran couleur LCD 10,4" avec touches programmables pour la sélection et l'activation de fonctions, interface en français et ports de communication: un port USB, un port pour carte Compact Flash et un connecteur ethernet (en option) permettent à l'utilisateur de transférer facilement des programmes et des paramètres.



Pupitre déporté avec manivelles électroniques qui permet de piloter le tour de façon intuitive. (ROMI C 420 / C 510 / C 620)



RMMP (ROMI MANUAL MACHINING PACKAGE)

(option)



Panneau de commande avec manivelles électroniques. (ROMI C 680 / C 830 / C 1000)

Le RMMP monté sur rail permet :

- une prise en main du tour déportée pour une meilleure visibilité pendant l'usinage.
- un touché mécanique qui se rapproche d'un tour traditionnel pour un tournage intuitif et rapide.
- un approche fin de la pointe de l'outil

Spécifications techniques		ROMI C 420		ROMI C 510		ROMI C 620		ROMI C 680	
Capacité									
Hauteur de pointes	mm	215		260		310		352	
Distance entre pointes	m	1,0		1,5		1,0 / 2,0		2,0 / 3,0	
Dia. max. au-dessus du banc	mm	430		520		620		680	
Dia. max. au-dessus du chariot transversal	mm	200		255		346		430	
Dia. max. au-dessus des côtés du chariot	mm	400		450		540		620	
Course du chariot transversal (axe X)	mm	220		280		360		360	
Course du chariot longitudinal (axe Z)	mm	1.065		1.555		1.025 / 2.025		2.025 / 3.025	
Bâti									
Largeur	mm	305		340		380		380	
Hauteur	mm	350		336		400		400	
Broche									
Nez de broche	ASA	A2-5" A2-6"		A2-6" A2-8"		A2-8"		A2-8" A2-11"	
Diamètre de l'alésage de la broche	mm	53 65		65 80		104		104 172	
Système de transmission		Entraînement indirect		Entraînement indirect		Entraînement indirect		Entraînement indirect avec réducteur	
Plages de vitesses	rpm	4 à 4.000 3 à 3.000		3 à 3.000 2 à 2.200		1 à 1.800		1 à 1.800 1 à 1.100	
	Plage I							1 à 452 1 à 250	
	Plage II							1 à 1.800 1 à 1.100	
Avances									
Avance transversale rapide (axe Z)	m/min	10		10		8		8	
Avance transversale rapide (axe X)	m/min	10		10		8		8	
Contrepoint									
Positionnement		Manuel		Manuel (standard) / entraînement sur le banc (en option)		Manuel (standard) / entraînement sur le banc (en option)		Entraînement sur le banc (en option)	
Entraînement du fourreau		Manuel (standard) / Pneumatique ou hydraulique (en option)		Manuel (standard) / Pneumatique ou hydraulique (en option)		Manuel (standard) / hydraulique (en option)		Manuel (standard) / hydraulique (en option)	
Course maximale du fourreau	mm	120		130		180		180	
Diamètre du fourreau	mm	60		80		100		130	
Alésage conique du fourreau	CM	4		4		5		5	
Puissance nominale									
Moteur principal à courant alternatif (S6 - 40%)	kW	9		11		18,5		33,6	
Moteur principal à courant alternatif (service continu)	kVA	20		20		25		40	
Dimensions et poids (*)									
Encombrement au sol - 1,0 m entre pointes	m	3,10 x 1,24		-		3,85 x 2,075		-	
Encombrement au sol - 1,5 m entre pointes	m	-		3,75 x 1,68		-		-	
Encombrement au sol - 2,0 m entre pointes	m	-		-		4,85 x 2,075		6,65 x 2,43	
Encombrement au sol - 3,0 m entre pointes	m	-		-		-		7,70 x 2,43	
Encombrement au sol - 5,0 m entre pointes	m	-		-		-		-	
Poids net approx. - 1,0 m entre pointes	kg	2.500		-		5.000		-	
Poids net approx. - 1,5 m entre pointes	kg	-		3.750		-		-	
Poids net approx. - 2,0 m entre pointes	kg	-		-		5.550		6.300	
Poids net approx. - 3,0 m entre pointes	kg	-		-		-		7.000	
Poids net approx. - 5,0 m entre pointes	kg	-		-		-		-	

(*) Sans convoyeur à copeaux



Spécifications techniques		ROMI C 830		ROMI C 1000	
Capacité					
Hauteur de pointes	mm	435		510	
Distance entre pointes	m	3,0 / 5,0		3,0 / 5,0	
Dia. max. au-dessus du banc	mm	850		1.000	
Dia. max. au-dessus du chariot transversal	mm	550		700	
Course du chariot transversal (axe X)	mm	520		520	
Course du chariot longitudinal (axe Z)	mm	3.020 / 5.020		3.020 / 5.020	
Bâti					
Largeur	mm	460		460	
Hauteur	mm	420		420	
Broche					
Nez de broche	ASA	A2-11"	A2-15"	A2-15"	A2-20"
Diamètre de l'alésage de la broche	mm	160	260	260	375
Système de transmission		Entraînement indirect avec réducteur		Entraînement indirect avec réducteur	
Plages de vitesses	rpm	1 à 1.000	1 à 550	1 à 550	1 à 400
	Plage I	1 à 250	1 à 200	1 à 200	1 à 125
	Plage II	1 à 1.000	1 à 550	1 à 550	1 à 400
Avances					
Avance transversale rapide (axe Z)	m/min	8 (*) / 5 (**)		8 (*) / 5 (**)	
Avance transversale rapide (axe X)	m/min	8		8	
Contrepointe					
Positionnement		Entraînement sur le banc		Entraînement sur le banc	
Entraînement du fourreau		Manuel (standard) / Hydraulique (en option)		Manuel (standard) / Hydraulique (en option)	
Course maximale du fourreau	mm	200		200	
Diamètre du fourreau	mm	130		130	
Alésage conique du fourreau	CM	5		5	
Puissance nominale					
Moteur principal à courant alternatif (S6 - 40%)	kW	33,6		33,6	
Moteur principal à courant alternatif (service continu)	kVA	40		40	
Dimensions et poids (*)					
Encombrement au sol - 1,0 m entre pointes	m				
Encombrement au sol - 1,5 m entre pointes	m				
Encombrement au sol - 2,0 m entre pointes	m				
Encombrement au sol - 3,0 m entre pointes	m	7,52 x 3,20		7,52 x 3,20	
Encombrement au sol - 5,0 m entre pointes	m	9,52 x 3,20		9,52 x 3,20	
Poids net approx. - 1,0 m entre pointes	kg				
Poids net approx. - 1,5 m entre pointes	kg				
Poids net approx. - 2,0 m entre pointes	kg				
Poids net approx. - 3,0 m entre pointes	kg	11.460		11.460	
Poids net approx. - 5,0 m entre pointes	kg	14.960		14.960	

(*) pour 3,0 m entre pointes

(**) pour 5,0 m entre pointes

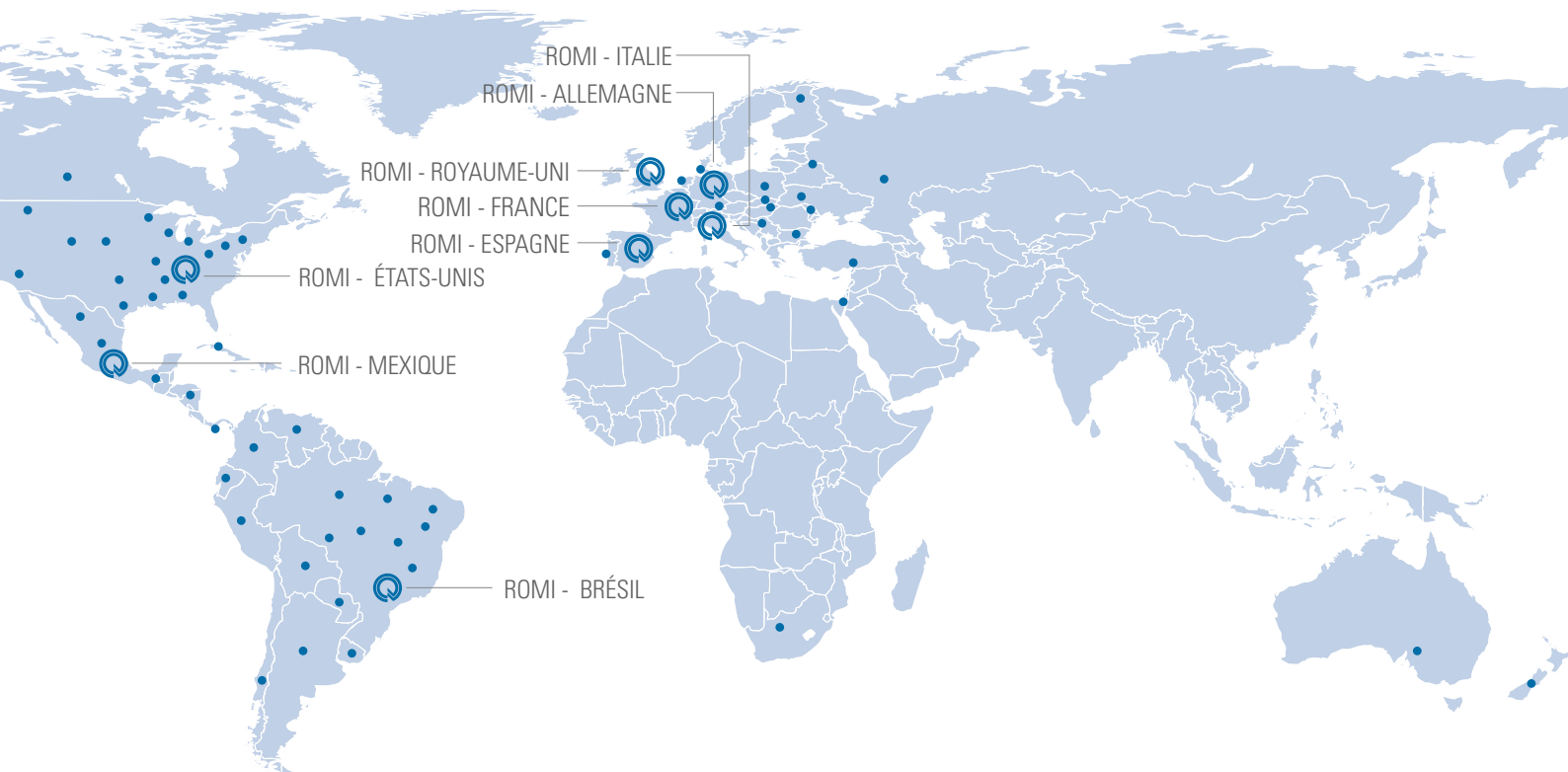
(***) Sans convoyeur à copeaux

Spécifications techniques Porte-outils et tourelles			ROMI C 420	ROMI C 510	ROMI C 620	ROMI C 680
Tourelle manuel à changement rapide (en option)						
Porte-outils			2 ou 3	3	3	3
Dimensions du porte-outil	Carré	mm	25 x 25	25 x 25	32 x 32	32 x 32
	Rond	mm	Ø 25	Ø 25	Ø 32	Ø 32
Tourelle arrière (en option)						
Dimensions du porte-outil	Carré	mm	20 x 20	25 x 25	25 x 25	25 x 25
	Rond	mm	Ø 25	Ø 32	Ø 40	Ø 40
Système de peigne (en option)						
Dimensions du porte-outil	Carré	mm	20 x 20	-	-	-
	Rond	mm	Ø 25	-	-	-
Tourelle électrique 8 positions en VDI avec outils tournants (en option)						
Porte-outil VDI-50 / DIN 69880-50 (en option)						
Dimensions du porte-outil	Carré	mm	-	32 x 32	-	-
	Rond	mm	-	40	-	-
Support pour outil axial motorisé		DIN 6499	-	ER-40 (Ø 4 à Ø 26 mm)	-	-
Support pour outil radial motorisé		DIN 6499	-	ER-40 (Ø 4 à Ø 26 mm)	-	-
Plage de vitesse		tr/min	-	1 à 1.500 rpm	-	-
Tourelle manuel 8 positions (en option)						
Dimensions du porte-outil	Carré	mm	25 x 25	-	-	-
	Rond	mm	Ø 25	-	-	-
Tourelle manuel 4 positions (en option)						
Nombre de postes			-	-	-	-
Section porte-outil externe		mm	-	-	-	-
Section porte-outil interne		mm	-	-	-	-
Tourelle électrique 4 positions (vertical)						
Nombre de postes		un	-	-	4	4
Dimensions du porte-outil	Carré	mm	-	-	25 x 25	25 x 25
	Rond	mm	-	-	Ø 40	Ø 40
Tourelle électrique 8 positions (en option)						
Type de fixation du porte-outil			Romi	Romi	Romi ou VDI - 40	Romi ou VDI - 40
Nombre de postes		un	8	8	8	8
Dimensions du porte-outil	Carré	mm	25 x 25	25 x 25	25 x 25	25 x 25
	Rond	mm	Ø 25	Ø 32	Ø 40	Ø 40
Tourelle électrique 8 positions en VDI avec outils tournants (en option)						
Type de fixation du porte-outil			-	-	VDI - 40	VDI - 40
Nombre de postes		un	-	-	8	8
Dimensions du porte-outil	Carré	mm	-	-	25 x 25	25 x 25
	Rond	mm	-	-	Ø 40	Ø 40
Support pour outil axial motorisé		DIN 6499	-	-	ER - 32 (Ø 3 à Ø 20 mm)	ER - 32 (Ø 3 à Ø 20 mm)
Plage de vitesse		tr/min	-	-	3 à 3.400	3 à 3.400

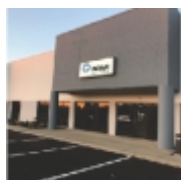


Spécifications techniques			ROMI C 830	ROMI C 1000
Porte-outils et tourelles				
Tourelle manuel à changement rapide (en option)				
Porte-outils			3	3
Dimensions du porte-outil	Carré	mm	40 x 40	40 x 40
	Rond	mm	Ø 50 ou Ø 60	Ø 50 ou Ø 60
Tourelle arrière (en option)				
Dimensions du porte-outil	Carré	mm	-	-
	Rond	mm	-	-
Système de peigne (en option)				
Dimensions du porte-outil	Carré	mm	-	-
	Rond	mm	-	-
Tourelle électrique 8 positions en VDI avec outils tournants (en option)				
Porte-outil VDI-50 / DiN 69880-50 (en option)				
Dimensions du porte-outil	Carré	mm	-	-
	Rond	mm	-	-
Support pour outil axial motorisé		DIN 6499	-	-
Support pour outil radial motorisé		DIN 6499	-	-
Plage de vitesse		tr/min	-	-
Tourelle manuel 8 positions (en option)				
Dimensions du porte-outil	Carré	mm	-	-
	Rond	mm	-	-
Tourelle manuel 4 positions (en option)				
Nombre de postes			4	4
Section porte-outil externe		mm	40 x 40	40 x 40
Section porte-outil interne		mm	Ø 60	Ø 60
Tourelle électrique 4 positions (vertical)				
Nombre de postes		un	4	4
Dimensions du porte-outil	Carré	mm	32 x 32	32 x 32
	Rond	mm	Ø 50 / Ø 60 / Ø 80	Ø 50 / Ø 60 / Ø 80
Tourelle électrique 8 positions (en option)				
Type de fixation du porte-outil			-	-
Nombre de postes		un	-	-
Dimensions du porte-outil	Carré	mm	-	-
	Rond	mm	-	-
Tourelle électrique 8 positions en VDI avec outils tournants (en option)				
Type de fixation du porte-outil			VDI - 50	VDI - 50
Nombre de postes		un	8	8
Dimensions du porte-outil	Carré	mm	32 x 32	32 x 32
	Rond	mm	Ø 40	Ø 40
Support pour outil axial motorisé		DIN 6499	ER - 40 (Ø 4 à Ø 26 mm)	ER - 40 (Ø 4 à Ø 26 mm)
Plage de vitesse		tr/min	3 à 3.000	3 à 3.000

PRESENCE MONDIALE



Brésil



États-Unis



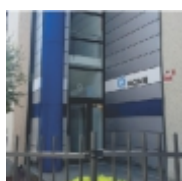
Allemagne



Royaume Uni



France



Espagne



Italie



Mexique



Allemagne - B+W



ROMI

WWW.ROMI.COM

ROMI S.A.

Rod. SP 304, Km 141,5
Santa Bárbara d'Oeste SP
13459 057 Brésilie
+55 (19) 3455 9000

Burkhardt+Weber

Fertigungssysteme GmbH
Burkhardt+Weber-Strasse 57
72760 Reutlingen, Nêmecko
+ 49 7121 315-0
info@burkhardt-weber.de
www.burkhardt-weber.de

ROMI Europa GmbH

Burkhardt+Weber-Strasse 57
72760 Reutlingen, Nêmecko
+ 49 7121 315-604
sales@romi-europa.de
www.romi-europa.de

ROMI Machines UK Limited

Leigh Road
Průmyslový areál Swift Valley
Rugby CV21 1DS
+44 1788 544221
sales@romiuk.com
www.romiuk.com

ROMI en México

Condominio Parque Arista, Calle
Gral. Mariano Arista 54, bodega 19
Col. Argentina Poniente, Miguel Hidalgo
C.O. 11230, CDMX, México
+521 55 9154 5851
ventasmx@romi.com
www.romimexico.com

América Latina

+55 (19) 3455 9642
export-mf@romi.com

ROMI BW Machine Tools Ltd

1845 Airport Exchange Blvd
Erlanger KY – 41018 USA
+1 (859) 647 7566
sales@romiusa.com
www.romiusa.com

ROMI France SAS

Parc de Genève, 240
Rue Ferdinand Perrier 69800
ST Priest
+33 4 37 25 60 70
infos@romifrance.fr
www.romifrance.fr

ROMI Maquinas España

Calle Comadrán, 15
Pol. Ind. Can Salvatela
C.P. 08210 – Barberà del Vallès
+34 93 719 4926
info@romi.es
www.romi.es

ROMI Itália Srl

Via Morigi, 33 – 29020
Gossolengo (PC) – Itália
+39 0523 778 956
commerciale@romitalia.it
www.romitalia.it



ISO 9001:2015
Certificate No. 31120



ISO 14001:2015
Certificate No. 70671

Les spécifications peuvent changer sans notification.
Vérifier la disponibilité et les caractéristiques techniques du produit pour votre pays.