

PRESSES A INJECTER

# GAMME ROMI EN

ÉCO-ÉNERGÉTIQUE

Précision.  
Polyvalence.

Efficacité énergétique.



[www.romifrance.fr](http://www.romifrance.fr)





PLUS DE  
PRODUCTIVITÉ ET  
DE RENTABILITÉ  
POUR VOTRE  
ENTREPRISE !

*Dans le processus de transformation continue de l'industrie, il est essentiel de détenir des **avantages qui rendent vos produits supérieurs à ceux de la concurrence.***

*Dans ce contexte, l'intégration de nouvelles technologies dans votre processus de production, principalement par le biais de **machines plus modernes, rapides et précises, améliore la performance de votre production.***

*Pour vous, cela signifie plus de qualité, de productivité, d'efficacité, et mieux encore : plus de bénéfices !*

**Nous vous proposons des presses à injecter ayant le meilleur rapport qualité-prix du marché.** Notre engagement dans le développement permanent de nouvelles solutions et notre esprit d'innovation permettent de fabriquer des équipements robustes, de haute qualité et technologie. Forts de 90 ans d'expérience et d'une présence mondiale, nous conservons les valeurs qui nous ont permis de fabriquer des produits reconnus dans le monde entier.

**Nous assurons un suivi complet à toutes les étapes de votre projet** grâce à nos équipes technico-commerciales, ainsi qu'à nos services finance, formation, assistance technique spécialisée et pièces de rechange.

Avoir une presse à injecter Romi, c'est la certitude de **disposer d'un équipement de dernière génération, fonctionnel aujourd'hui comme demain.**

Romi, vous offre une solution complète, bien au-delà du simple équipement : vous êtes certains d'avoir à chaque instant un constructeur à votre côté pour vous accompagner. Vous pouvez compter sur nous pour trouver la solution idéale répondant le mieux à vos besoins. **Notre objectif principal : rendre votre activité encore plus productive et rentable.**



Salle blanche



Ingénierie de développement



FMS - Systèmes de fabrication flexibles



Assistance technique



Formation



Pièces de rechange

# GAMME ROMI EN

## ÉCO-ÉNERGÉTIQUE

Efficacité énergétique avec précision et polyvalence.



La gamme **ROMI EN - Nouvelle Génération** a été conçue pour offrir d'excellentes performances, en combinant haute technologie, productivité et faible consommation d'énergie.



### ROMI EN 70

|                                   |              |
|-----------------------------------|--------------|
| <b>Force de fermeture</b>         | 70 tonnes    |
| <b>Espace entre colonnes</b>      | 360 x 360 mm |
| <b>Course d'ouverture</b>         | 360 mm       |
| <b>Groupe d'injection EUROMAP</b> | 370          |



### ROMI EN 100

|                                   |              |
|-----------------------------------|--------------|
| <b>Force de fermeture</b>         | 100 tonnes   |
| <b>Espace entre colonnes</b>      | 420 x 420 mm |
| <b>Course d'ouverture</b>         | 420 mm       |
| <b>Groupe d'injection EUROMAP</b> | 370          |



### ROMI EN 170

|                                   |              |
|-----------------------------------|--------------|
| <b>Force de fermeture</b>         | 170 tonnes   |
| <b>Espace entre colonnes</b>      | 550 x 550 mm |
| <b>Course d'ouverture</b>         | 500 mm       |
| <b>Groupe d'injection EUROMAP</b> | 750 e 1000   |



### ROMI EN 220

|                                   |                  |
|-----------------------------------|------------------|
| <b>Force de fermeture</b>         | 220 tonnes       |
| <b>Espace entre colonnes</b>      | 620 x 620 mm     |
| <b>Course d'ouverture</b>         | 560 mm           |
| <b>Groupe d'injection EUROMAP</b> | 750, 1000 e 1300 |



### ROMI EN 300

|                                   |                   |
|-----------------------------------|-------------------|
| <b>Force de fermeture</b>         | 300 tonnes        |
| <b>Espace entre colonnes</b>      | 730 x 730 mm      |
| <b>Course d'ouverture</b>         | 660 mm            |
| <b>Groupe d'injection EUROMAP</b> | 1000, 1300 e 2100 |



### ROMI EN 400

|                                   |                   |
|-----------------------------------|-------------------|
| <b>Force de fermeture</b>         | 400 tonnes        |
| <b>Espace entre colonnes</b>      | 840 x 840 mm      |
| <b>Course d'ouverture</b>         | 760 mm            |
| <b>Groupe d'injection EUROMAP</b> | 1300, 2100 e 3100 |



### ROMI EN 500

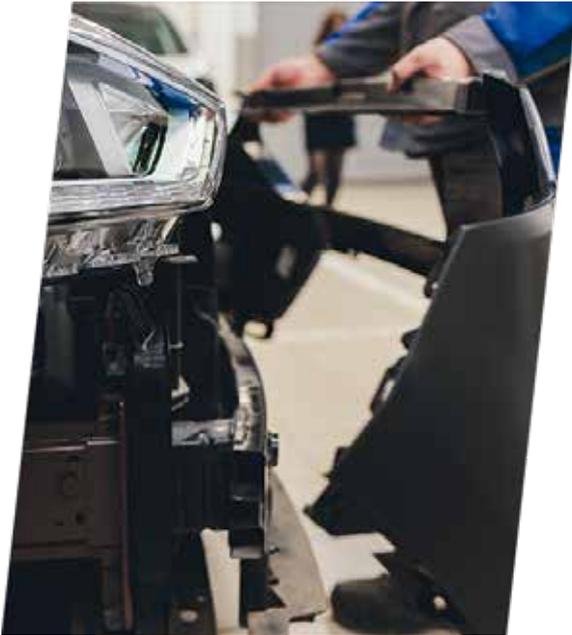
|                                   |                         |
|-----------------------------------|-------------------------|
| <b>Force de fermeture</b>         | 500 tonnes              |
| <b>Espace entre colonnes</b>      | 930 x 930 mm            |
| <b>Course d'ouverture</b>         | 1.000 mm                |
| <b>Groupe d'injection EUROMAP</b> | 2100, 3100, 4500 e 6000 |



### ROMI EN 650

|                                   |                   |
|-----------------------------------|-------------------|
| <b>Force de fermeture</b>         | 650 tonnes        |
| <b>Espace entre colonnes</b>      | 1.070 x 1.070 mm  |
| <b>Course d'ouverture</b>         | 1170 mm           |
| <b>Groupe d'injection EUROMAP</b> | 4500, 6000 e 9100 |

# DOMAINES D'APPLICATION



**Automobile**

Précision dans la production de pièces techniques pour le secteur automobile.



**Jouets**

Précision et efficacité dans la production de jouets, préparés pour une grande variété d'applications.



**Utilitaires ménagers**

Haute qualité dans l'application de pièces destinées aux équipements ménagers.



**Produits d'entretien**

Productivité dans la production de pièces pour les emballages de produits d'entretien, avec une zone de moulage exempte de contaminants.



**Électroménager**

Précision dans l'application de pièces pour l'électroménager.



**Logistique**

Excellentes performances dans les processus nécessitant un rapport d'injection élevé, tels que les palettes et les caisses de transport.

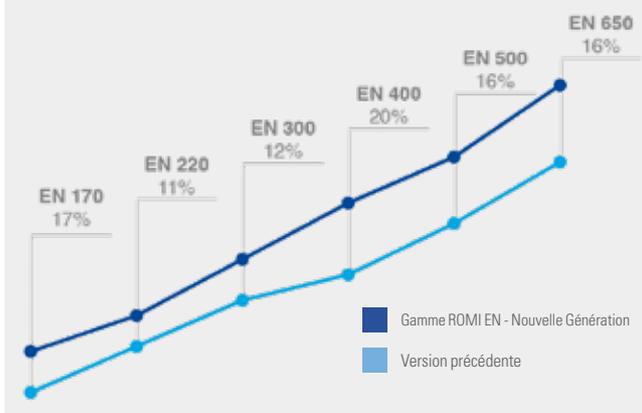
# GAMME ROMI EN

ÉCO-ÉNERGÉTIQUE



- 1 Surface de moule plus grande :** possibilité d'utiliser des moules plus grands pour s'adapter au tonnage de la machine.

Jusqu'à **20% d'augmentation de l'espace entre colonnes\***, ce qui permet d'utiliser des moules plus grands.



- 2 Zone de moulage propre et exempte de contaminants :** plateau mobile sans contact avec les colonnes, guidage par rails patins



- 3 Bagues autolubrifiantes dans les articulations :** réduction des frottements dans les mouvements.



- 4 Ejection hydraulique avec vanne proportionnelle :** meilleure précision et répétabilité de la position de l'éjecteur.

## Unité de fermeture



- 5 Mécanisme de fermeture optimisé :** permet des mouvements fluides, une réduction de la déformation des plateaux et une meilleure répartition des forces lors du verrouillage du moule.



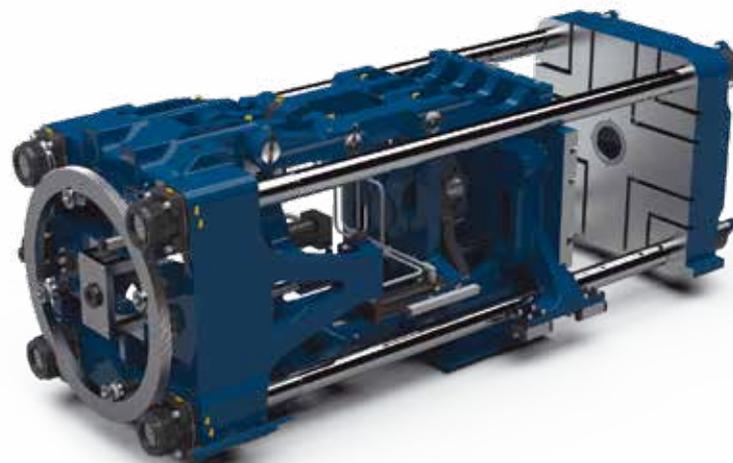
- 6 Réglage automatique de la force de fermeture :** entraînement par engrenage.



- 7 Noyaux hydrauliques (en option) :** avec possibilité d'installation sur la plateau fixe ou sur le plateau mobile, avec décompression



- 8 Zone de moulage propre grâce à l'utilisation d'une lubrification à la graisse.**



\* Par rapport à la version précédente, non valable pour ROMI EN 70 et ROMI EN 100.



EN 300



# GAMME ROMI EN

ÉCO-ÉNERGÉTIQUE

## Unité d'injection



1

### Unité d'injection avec :

- a) un plus grand choix de volumes injectables, garantissant la meilleure adéquation possible au processus de production ;
- b) une vitesse d'injection et une capacité de plastification plus élevées afin de réduire le temps de cycle.



2

**Unité d'injection supportée par des guides linéaires :** friction minimale dans le mouvement de recul du ponton.



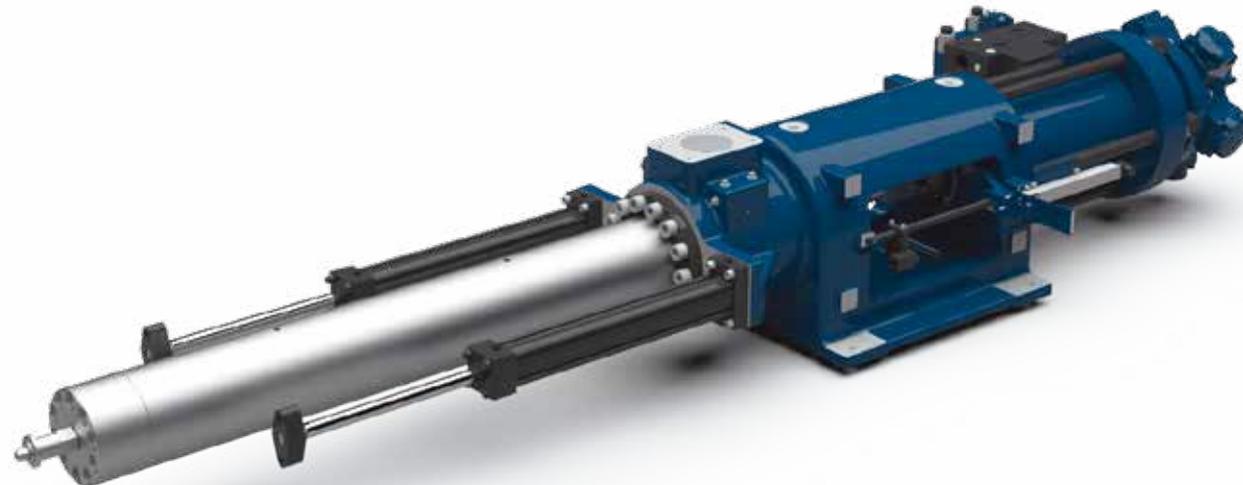
3

**Système hydraulique ECO-Énergétique:** entraînement de la pompe par servomoteur avec commutation de contrôle de la pression en douceur pour le débit, la répétabilité et l'efficacité énergétique.



4

**Ensemble vis fourreau haute performance et résistant à l'usure :** assure une haute performance de plastification et une durée de vie accrue.



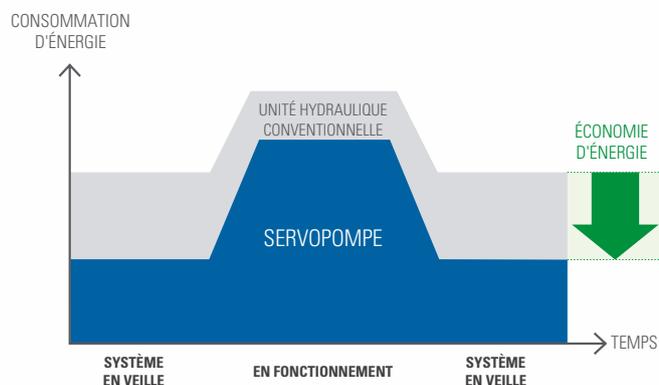
# UNITÉ DE FERMETURE

Nouvelles dimensions de l'unité de fermeture, pour l'installation de moules plus grands, en accord avec le tonnage de la machine.

Système de fermeture mécanique-hydraulique double 5 points optimisé pour assurer des mouvements de fermeture et d'ouverture du moule plus fluides et une meilleure répartition des forces pendant la fermeture.



## PRINCIPE D'ÉCONOMIE D'ÉNERGIE



# ECO-Énergétique

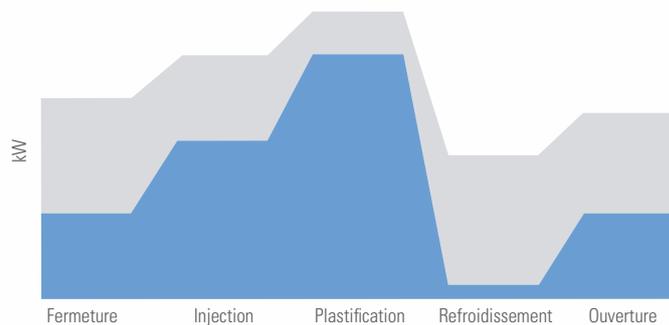
Système hydraulique ECO-Énergétique: combinaison parfaite de la technologie d'entraînement par servopompe, d'un système hydraulique de haute précision, d'une mécanique robuste, d'une commande et d'un logiciel intelligent.

Ce système garantit une consommation d'énergie minimale et une plus grande durabilité de l'équipement, en plus d'une excellente précision dans les mouvements. La consommation d'énergie est proportionnelle à la demande de vitesse et de pression hydraulique dans les mouvements.

## ÉCONOMIES D'ÉNERGIE

Le système hydraulique ECO-Énergétique des machines ROMI EN - Nouvelle Generation garantit une consommation d'énergie minimale grâce à la boucle de contrôle du débit et de la pression qui se trouve directement dans l'entraînement de la servopompe. La consommation d'énergie est proche de zéro pendant les phases statiques du processus (refroidissement, maintien et évacuation des pièces). L'excellente précision et répétabilité permet la réduction de l'écart type du poids de la pièce et peut générer des économies de matières premières allant jusqu'à 2,5 %.

Consommation d'énergie - Machine de moulage par injection conventionnelle et servopompe



■ Machine de moulage par injection conventionnelle ■ Machine de moulage par injection avec servo-pompe





## ENSEMBLE DE PLASTIFICATION

L'ensemble de plastification des machines de la gamme EN - Nouvelle Generation présente une couche bimétallique qui offre une plus grande résistance à l'usure, garantissant une longue durée de vie dans le traitement des matériaux thermoplastiques avec des charges et des matériaux recyclés.

Large gamme d'options pour l'ensemble de plastification pour la meilleure adéquation au processus de production.



Équipée d'une trémie de matière première.

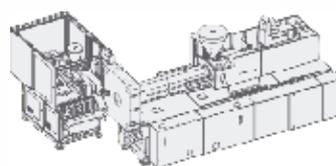
## VERSIONS THERMODURCISSABLES, PVC ET PET

Technologie, productivité et efficacité dans la production de pièces en TERMOFIX, PVC et préformes pour bouteilles et pots en PET.

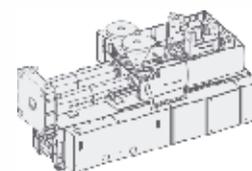
## LIGNE MULTICOMPOSANTS

Spécialement développée pour l'injection de pièces multicomposants et multicolores.

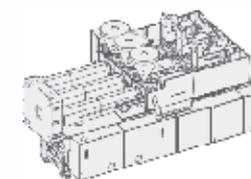
Exemples de montage des unités d'injection :



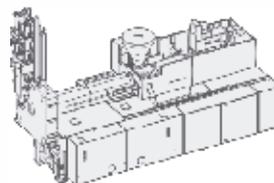
Montage latéral



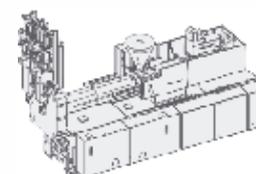
Double parallèle



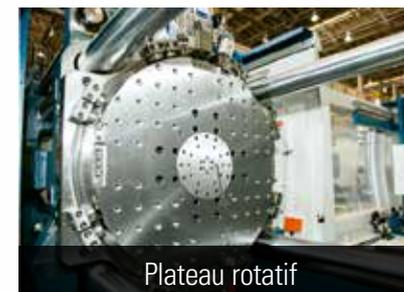
Triple parallèle



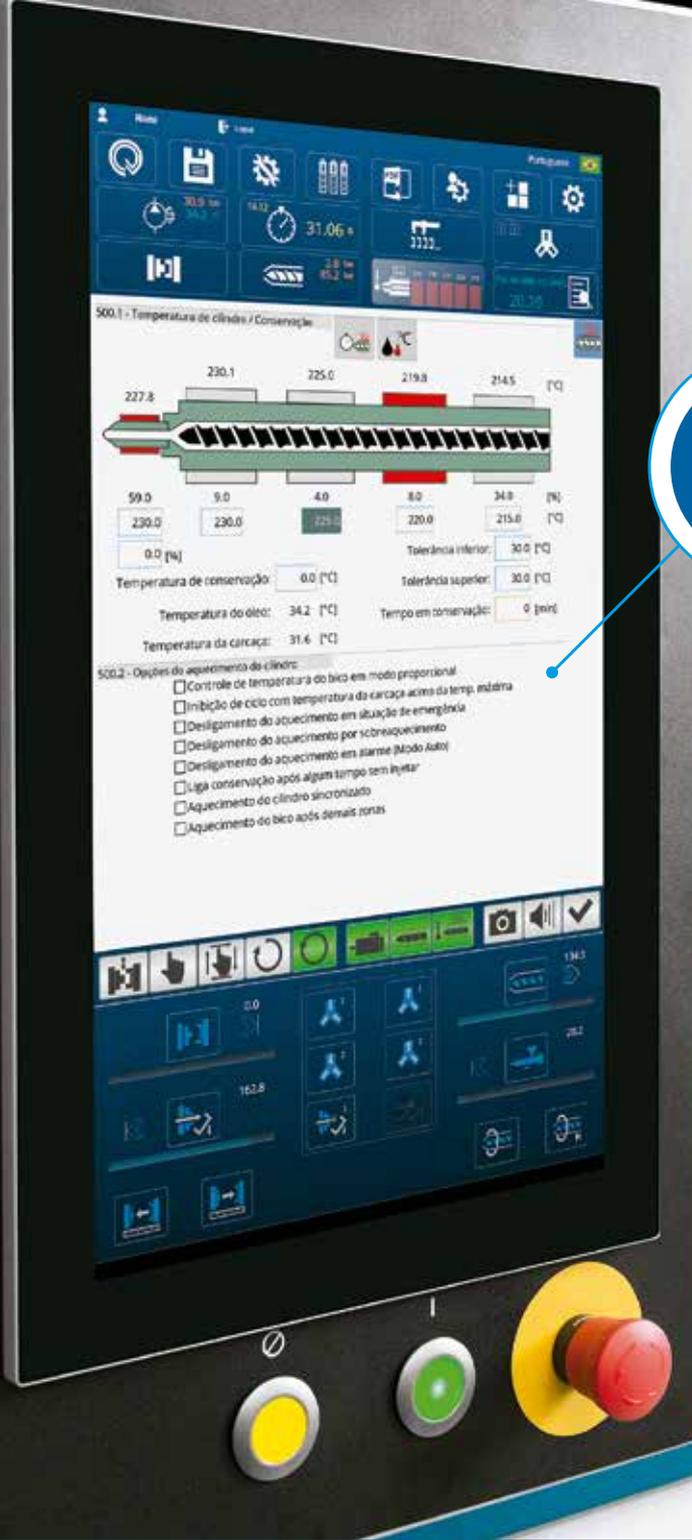
Vertical



Double vertical



Plateau rotatif



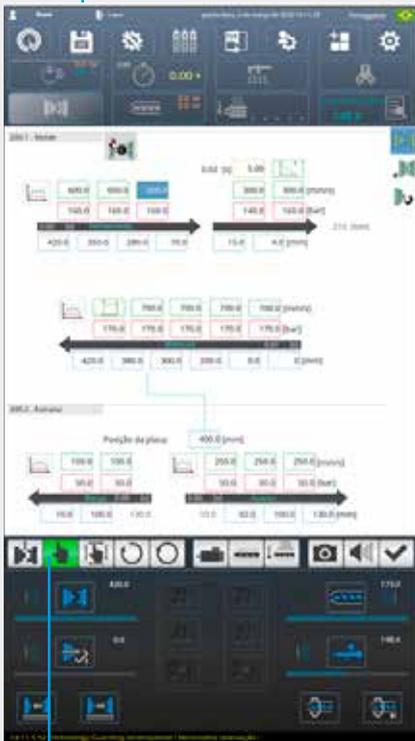
# COMMANDE CM20 PLUS

NOUVELLE GÉNÉRATION

- Écran tactile 19" FULL HD
- Processeur dual core 2.2 Ghz
- Mémoire 8Gb RAM
- Stockage 32 GB C-FAST
- Ports d'interface USB et TCP/IP
- Connectivité avec les périphériques
- Contrôle statistique de processus
- Contrôle de production
- Interface avec les systèmes MES
- Maintenance et assistance à distance (en option)
- Visualisation via des appareils mobiles (Webserver/VNC)
- Programmation simple et intuitive

# CARACTÉRISTIQUES DE LA COMMANDE

**Nouveau système de navigation :**  
les variables de la machine et du processus sont visibles sur chaque page



**Nouveau mode de contrôle manuel des axes - Multi-touch**



**Protection automatique des moules :** sensibilité accrue



**Ajustement automatique de la rotation de la vis de plastification :**  
meilleures performances et consommation d'énergie réduite

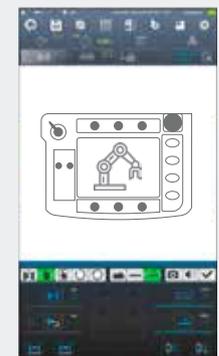
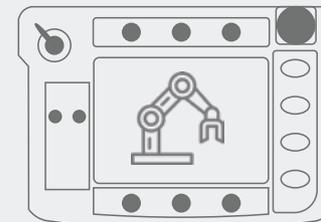
# CONTRÔLE INTELLIGENT DE L'INJECTION

Cette fonction d'apprentissage automatique ajoute un contrôle adaptatif de l'injection, simplifiant le réglage et améliorant la stabilité du processus, réduisant jusqu'à 3 fois la variation de poids des pièces injectées.



# INTÉGRATION DE PÉRIPHERIQUES

Visualisation de l'interface graphique des périphériques sur la commande CM20 PLUS



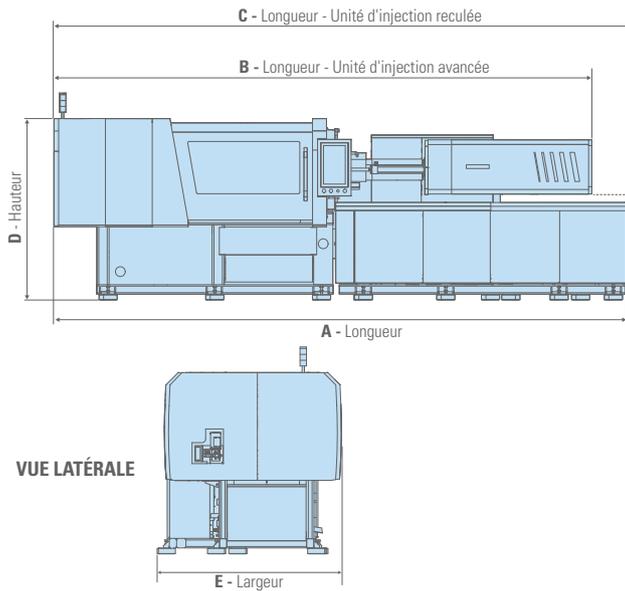
| Caractéristiques techniques |  | ROMI EN 70 | ROMI EN 100 | ROMI EN 170 | ROMI EN 220 | ROMI EN 300 | ROMI EN 400 | ROMI EN 500 | ROMI EN 650 |
|-----------------------------|--|------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|
|-----------------------------|--|------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|

### UNITE DE FERMETURE

|  |                  |           |           |           |           |               |               |               |               |
|--|------------------|-----------|-----------|-----------|-----------|---------------|---------------|---------------|---------------|
| Force de fermeture                         | t                | 70        | 100       | 170       | 220       | 300           | 400           | 500           | 650           |
| Course plateau mobile                      | mm               | 360       | 420       | 500       | 560       | 660           | 760           | 1.000         | 1.170         |
| Épaisseur moule (max. - min.)              | mm               | 360 - 130 | 460 - 160 | 550 - 220 | 650 - 260 | 750 - 300     | 840 - 340     | 1.000 - 370   | 1.170 x 400   |
| Dimensions minimales du moule = carré      | mm               | 265 x 265 | 300 x 300 | 345 x 345 | 415 x 415 | 480 x 480     | 520 x 520     | 590 x 590     | 650 x 650     |
| Dimensions maximales du moule              | mm               | 540 x 360 | 640 x 420 | 780 x 550 | 890 x 620 | 1.040 x 730   | 1.200 x 840   | 1.350 x 930   | 1.560 x 1.070 |
| Dimensions des plateaux (horiz. X vert.)   | mm               | 540 x 540 | 640 x 640 | 780 x 780 | 890 x 890 | 1.040 x 1.040 | 1.200 x 1.200 | 1.350 x 1.350 | 1.560 x 1.560 |
| Espace entre les colonnes (horiz. X vert.) | mm               | 360 x 360 | 420 x 420 | 550 x 550 | 620 x 620 | 730 x 730     | 840 x 840     | 930 x 930     | 1.070 x 1.070 |
| Ouverture libre maximale                   | mm               | 720       | 880       | 1.050     | 1.210     | 1.410         | 1.600         | 2.000         | 2.340         |
| Éjection hydraulique                       | Force d'éjection | t         | 3,5       | 3,5       | 7,1       | 7,1           | 11,2          | 11,2          | 18,1          |
|  | Course           | mm        | 100       | 130       | 180       | 180           | 250           | 250           | 320           |

### Dimensions machine

#### VUE DE DEVANT



|   |      | EN 70 | EN 100 | EN 170         | EN 220         | EN 300         | EN 400         | EN 500              | EN 650                  |
|---|------|-------|--------|----------------|----------------|----------------|----------------|---------------------|-------------------------|
| <b>EUROMAP</b>                                  | tipo | 370   | 370    | 750 1000       | 750 1000 1300  | 1000 1300 2100 | 1300 2100 3100 | 2100 3100 4500 6000 | 4500 6000 9100          |
| <b>A - Longueur</b>                             | m    | 4,25  | 4,60   | 5,75 5,95      | 5,95 6,15 6,30 | 6,60 6,70 6,70 | 7,20 7,20 7,95 | 8,50 9,20 9,90      | 10,30 10,55 11,00 11,00 |
| <b>B - Longueur - Unité d'injection avancée</b> | m    | 4,20  | 4,40   | 5,30 5,30      | 5,55 5,75 5,90 | 6,15 6,30 6,75 | 6,70 7,20 7,65 | 8,53 8,83 9,30      | 10,40 9,97 11,20 11,40  |
| <b>C - Longueur - Unité d'injection reculée</b> | m    | 4,50  | 4,73   | 5,75 6,00 6,00 | 6,20 6,30 6,60 | 6,75 7,30 7,20 | 7,75 8,20 9,00 | 9,50 9,90 11,00     | 10,60 11,70 12,10       |
| <b>D - Hauteur</b>                              | m    | 1,80  | 1,90   | 1,90           | 1,95           | 2,10           | 2,25           | 2,40                | 2,50                    |
| <b>E - Largeur</b>                              | m    | 1,50  | 1,50   | 1,70           | 2,00           | 2,10           | 2,20           | 2,47                | 2,75                    |
| Poids machine                                   | t    | 3,7   | 5,1    | 7,6 8,5        | 8,7 9 9,4      | 12,95 14,55 15 | 13 14 15       | 29 30,5 32 33       | 34,7 36,7 38,2          |

| Classification EUROMAP | 370 | 750 |  |  | 1.000 |  |  | 1.300 |  |  | 2.100 |  |  | 3.100 |  |  | 4.500 |  |  | 6.000 |  |  | 9.100 |  |  |
|------------------------|-----|-----|--|--|-------|--|--|-------|--|--|-------|--|--|-------|--|--|-------|--|--|-------|--|--|-------|--|--|
|------------------------|-----|-----|--|--|-------|--|--|-------|--|--|-------|--|--|-------|--|--|-------|--|--|-------|--|--|-------|--|--|

#### GRUPE D'INJECTION

|  |                                   |                  |       |       |                   |       |       |                   |       |       |                   |       |       |                   |       |       |                   |       |       |                   |       |       |                   |       |       |                   |       |       |       |
|--|-----------------------------------|------------------|-------|-------|-------------------|-------|-------|-------------------|-------|-------|-------------------|-------|-------|-------------------|-------|-------|-------------------|-------|-------|-------------------|-------|-------|-------------------|-------|-------|-------------------|-------|-------|-------|
| Diamètre de la vis                     | mm                                | 35               | 40    | 45    | 40                | 45    | 50    | 55                | 50    | 55    | 60                | 55    | 60    | 70                | 60    | 70    | 80                | 70    | 80    | 90                | 80    | 90    | 100               | 90    | 100   | 115               | 100   | 115   | 125   |
| Pas de la vis                          | L/D                               | 22,0             | 20,0  | 18,0  | 23,0              | 22,2  | 20,0  | 18,2              | 22,0  | 20,0  | 18,3              | 21,8  | 20,0  | 17,1              | 23,3  | 20,0  | 17,5              | 22,9  | 20,0  | 17,8              | 22,5  | 20,0  | 18,0              | 22,2  | 20,0  | 17,4              | 23,0  | 20,0  | 18,4  |
| Volume maximal d'injection             | cm <sup>3</sup>                   | 173              | 226   | 286   | 251               | 318   | 393   | 475               | 432   | 523   | 622               | 570   | 679   | 924               | 792   | 1.078 | 1.407             | 1.232 | 1.608 | 2.036             | 1.810 | 2.290 | 2.827             | 2.417 | 2.985 | 3.947             | 3.613 | 4.778 | 5.645 |
| Poids maximal d'injection (PS)         | g <sup>(1)</sup>                  | 163              | 213   | 269   | 240               | 300   | 370   | 450               | 410   | 490   | 585               | 540   | 640   | 870               | 745   | 1.015 | 1.325             | 1.160 | 1.515 | 1.915             | 1.700 | 2.160 | 2.660             | 2.300 | 2.800 | 3.700             | 3.400 | 4.500 | 5.300 |
| Pression maximale d'injection          | bar <sup>(2)</sup>                | 2.100            | 1.600 | 1.300 | 2.600             | 2.350 | 1.900 | 1.560             | 2.310 | 1.910 | 1.600             | 2.250 | 1.900 | 1.400             | 2.450 | 1.900 | 1.450             | 2.350 | 1.900 | 1.500             | 2.400 | 1.960 | 1.600             | 2.300 | 2.000 | 1.500             | 2.350 | 1.900 | 1.600 |
| Débit d'injection                      | cm <sup>3</sup> /s <sup>(2)</sup> | 140              | 180   | 230   | 166               | 210   | 260   | 315               | 255   | 310   | 370               | 320   | 380   | 520               | 335   | 460   | 600               | 450   | 590   | 745               | 530   | 670   | 830               | 680   | 840   | 1.110             | 840   | 1.110 | 1.300 |
| Vitesse d'injection                    | mm/s <sup>(2)</sup>               | 146              | 143   | 145   | 132               | 132   | 132   | 133               | 130   | 130   | 131               | 135   | 134   | 135               | 118   | 120   | 119               | 117   | 117   | 117               | 105   | 105   | 106               | 107   | 107   | 107               | 107   | 107   | 106   |
| Capacité de plastification             | g/s <sup>(3)</sup>                | 16               | 24    | 34    | 19                | 27    | 38    | 50                | 34    | 46    | 60                | 41    | 53    | 85                | 46    | 73    | 110               | 63    | 94    | 134               | 84    | 120   | 165               | 110   | 150   | 230               | 136   | 206   | 265   |
| Vitesse de la vis (max.)               | rpm <sup>(3)</sup>                | 385rpm @ 40kgf.m |       |       | 310rpm @ 70kgf.m  |       |       | 280rpm @ 90kgf.m  |       |       | 255rpm @ 120kgf.m |       |       | 220rpm @ 180kgf.m |       |       | 190rpm @ 250kgf.m |       |       | 170rpm @ 340kgf.m |       |       | 155rpm @ 470kgf.m |       |       | 140rpm @ 650kgf.m |       |       |       |
| Couple d'entraînement de la vis (max.) | kgf.m                             | 67kgf.m @ 230rpm |       |       | 114kgf.m @ 190rpm |       |       | 147kgf.m @ 170rpm |       |       | 187kgf.m @ 165rpm |       |       | 286kgf.m @ 140rpm |       |       | 410kgf.m @ 120rpm |       |       | 520kgf.m @ 110rpm |       |       | 710kgf.m @ 100rpm |       |       | 940kgf.m @ 90rpm  |       |       |       |
| Diamètre maximal de la buse            | mm <sup>(4)</sup>                 | 21               | 24    | 27    | 21                | 24    | 27    | 29                | 23    | 26    | 28                | 24    | 27    | 31                | 23    | 27    | 30                | 30    | 34    | 38                | 29    | 33    | 38                | 29    | 33    | 38                | 29    | 33    | 36    |
| Capacité du réservoir d'huile          | l                                 | 280              |       |       | 400               |       |       | 400               |       |       | 600               |       |       | 600               |       |       | 740               |       |       | 440 + 440         |       |       | 675 + 675         |       |       | 675 + 675         |       |       |       |

#### DONNÉES ÉLECTRIQUES

|                                 |    |    |  |  |      |  |  |      |  |  |      |  |  |      |  |  |      |  |  |         |  |  |         |  |  |         |  |  |
|---------------------------------|----|----|--|--|------|--|--|------|--|--|------|--|--|------|--|--|------|--|--|---------|--|--|---------|--|--|---------|--|--|
| Moteur principal (servo-moteur) | kW | 25 |  |  | 36   |  |  | 36   |  |  | 64   |  |  | 64   |  |  | 64   |  |  | 43 + 43 |  |  | 64 + 64 |  |  | 64 + 64 |  |  |
| Puissance de chauffe            | kW | 10 |  |  | 14,4 |  |  | 16,5 |  |  | 20,9 |  |  | 28,5 |  |  | 37,8 |  |  | 48,4    |  |  | 58,6    |  |  | 77,4    |  |  |

|                    | Temps de cycle à vide (EUROMAP 6) (seg.) |     |       |       |       |       |       |       |       |
|--------------------|--|-----|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
|                    | 370                                      | 750 | 1.000 | 1.300 | 2.100 | 3.100 | 4.500 | 6.000 | 9.100 |
| <b>ROMI EN 70</b>  | 1,4                                      |     |       |       |       |       |       |       |       |
| <b>ROMI EN 100</b> | 1,7                                      |     |       |       |       |       |       |       |       |
| <b>ROMI EN 170</b> |  | 2   | 1,8   |       |       |       |       |       |       |
| <b>ROMI EN 220</b> |  | 2,3 | 2,1   | 2,1   |       |       |       |       |       |
| <b>ROMI EN 300</b> |  |     | 2,5   | 2,3   | 2,3   |       |       |       |       |
| <b>ROMI EN 400</b> |  |     |       | 2,8   | 2,6   | 2,6   |       |       |       |
| <b>ROMI EN 500</b> |  |     |       |       | 3,2   | 3,0   | 2,8   | 2,8   |       |
| <b>ROMI EN 650</b> |  |     |       |       |       |       | 3,2   | 3,0   | 3,0   |

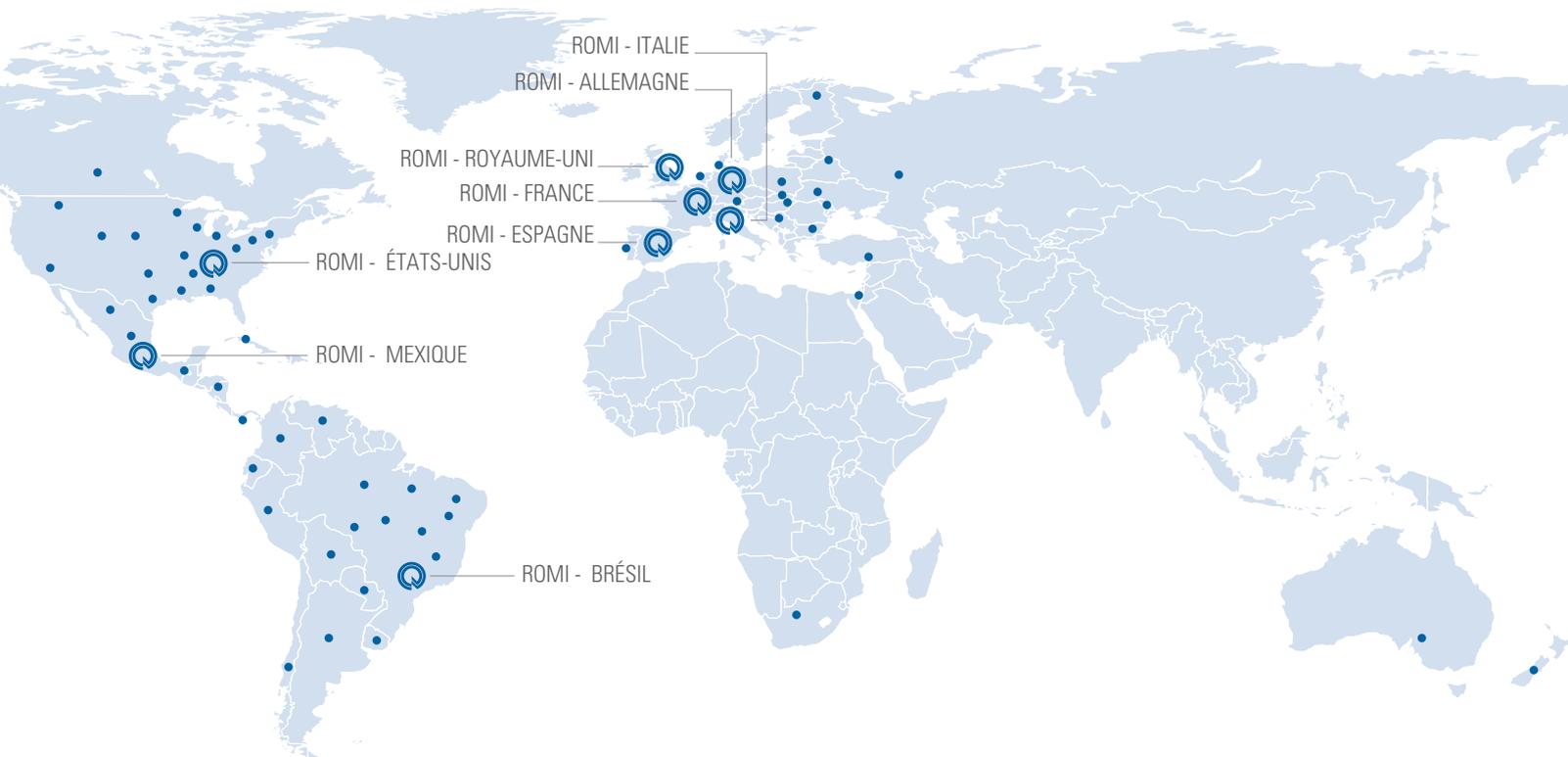
|                    | EUROMAPS DISPONIBLE |     |       |       |       |       |       |       |       |
|--------------------|---------------------|-----|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
|                    | 370                 | 750 | 1.000 | 1.300 | 2.100 | 3.100 | 4.500 | 6.000 | 9.100 |
| <b>ROMI EN 70</b>  | ●                   |     |       |       |       |       |       |       |       |
| <b>ROMI EN 100</b> | ●                   |     |       |       |       |       |       |       |       |
| <b>ROMI EN 170</b> |                     | ●   | ●     |       |       |       |       |       |       |
| <b>ROMI EN 220</b> |                     | ●   | ●     | ●     |       |       |       |       |       |
| <b>ROMI EN 300</b> |                     |     | ●     | ●     | ●     |       |       |       |       |
| <b>ROMI EN 400</b> |                     |     |       | ●     | ●     | ●     |       |       |       |
| <b>ROMI EN 500</b> |                     |     |       |       | ●     | ●     | ●     | ●     |       |
| <b>ROMI EN 650</b> |                     |     |       |       |       |       | ●     | ●     | ●     |

<sup>(1)</sup> Valeurs approximatives.

<sup>(2)</sup> Les valeurs instantanées ne peuvent être garanties avec une pression maximale d'injection

<sup>(3)</sup> Valeurs estimées avec du polystyrène (PS) à une température de 220°C à 250°C et à la vitesse maximale de la vis.

<sup>(4)</sup> Diamètre maximum de la surface projetée de la buse.



**ROMI S.A.**  
 Rod. SP 304, Km 141,5  
 Santa Bárbara d'Oeste SP  
 13459 057 Brazil  
 +55 (19) 3455 9000

**Burkhardt+Weber  
 Fertigungssysteme GmbH**  
 Burkhardt+Weber-Strasse 57  
 72760 Reutlingen, Germany  
 + 49 7121 315-0  
**info@burkhardt-weber.de**  
**www.burkhardt-weber.de**

**ROMI Europa GmbH**  
 Burkhardt+Weber-Strasse 57  
 72760 Reutlingen, Germany  
 + 49 7121 315-604  
**info-eu@romi.com**  
**www.romi-europa.de**

**ROMI Machines UK Limited**  
 Leigh Road  
 Swift Valley Industrial Estate  
 Rugby CV21 1DS  
 +44 1788 544221  
**sales@romiuk.com**  
**www.romiuk.com**

**ROMI en México**  
 Condominio Parque Arista, Calle  
 Gral. Mariano Arista 54, bodega 19  
 Col. Argentina Poniente, Miguel Hidalgo  
 C.O. 11230, CDMX, México  
 +521 55 9154 5851  
**ventasmx@romi.com**  
**www.romimexico.com**

**América Latina**  
 +55 (19) 3455 9642  
**export-mf@romi.com**

**ROMI BW Machine Tools Ltd**  
 1845 Airport Exchange Blvd  
 Erlanger KY – 41018 USA  
 +1 (859) 647 7566  
**sales-usa@romi.com**  
**www.romiusa.com**

**ROMI France SAS**  
 Parc de Genève, 240  
 Rue Ferdinand Perrier 69800  
 ST Priest  
 +33 4 37 25 60 70  
**info@romifrance.fr**  
**www.romifrance.fr**

**ROMI Maquinas España**  
 C/ Telemática, 9 - Poligono  
 Industrial La Ferreria - 08110  
 Montcada I Reixac - Barcelona  
 +34 93 719 4926  
**info@romi.es**  
**www.romi.es**

**ROMI Itàlia Srl**  
 Via Morigi, 33 – 29020  
 Gossolengo (PC) – Italy  
 +39 0523 778 956  
**direzione@romi.com**  
**www.romiitalia.it**



**ISO 9001:2015**  
 Certificate No. 31120



**ISO 14001:2015**  
 Certificate No. 70671



Brésil



Espagne



États-Unis



Italie



Allemagne



Mexique



Royaume Uni



France



Allemagne - B+W



Chine - BW